

پاکت های کاغذی سیمان و گچ و سایر مصالح پودری ساختمانی با جرم ویژه مشابه (استاندارد ملی ۴۵۴۳)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | نوع ترکیب الیاف خمیر کاغذ | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۳ | جرم پایه مجموع لایه های پاکت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | مقاومت در برابر کشش مجموع یک یا چند لایه MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | مقاومت در برابر کشش مجموع یک یا چند لایه CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | درصد افزایش طول در جهت طولی MD | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | درصد افزایش طول در جهت عرضی CD | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | قابلیت جذب آب مجموع لایه ها در ۶۰ ثانیه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | مقاومت به پاره شدن در جهت طولی کاغذ MD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | مقاومت به پاره شدن در جهت عرضی کاغذ CD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | شاخص مقاومت به ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | جذب انرژی کششی در جهت طولی مجموع لایه ها | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۳ | جذب انرژی کششی در جهت عرضی مجموع لایه ها | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۴ | میزان نفوذپذیری به هوا | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۵ | نوارهای سر و ته پاکت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | شکل پاکت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | ابعاد پاکت (طول-عرض-عرض نوار پاکت) | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۸ | مقاومت پاکت پر شده در مقابل سقوط آزاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۹ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | نشانه گذاری بر روی پاکت ها | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | نشانه گذاری بر روی پالت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۲ | جمع | ۳,۸۳۴,۱۶۷ |

کارتن جهت مصارف عمومی (استاندارد ملی ۱۵۰)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------------------|--------------------|
| ۱ | جرم پایه مقوای کنگره دار | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | قابلیت جذب آب لایه بیرونی در ۶۰ ثانیه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | نوع کارتن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | نوع فلوت (کنگره) | ۸۹,۱۶۷ |
| ۵ | حداقل مقاومت به ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | حداقل لهیدگی لبه ورق (ECT) | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۷ | قابلیت تا شدن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | ابعاد داخلی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | پهنای لبه دوخت (منگنه) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | فاصله بین دوخت ها در یک خط | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | فاصله اولین و آخرین دوخت از دو انتها | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | مقاومت کارتن در برابر فشار عمودی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۳ | مقاومت کارتن در مقابل سقوط آزاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | جمع | ۲,۲۲۹,۱۶۷ |

جعبه مقوایی دوتکه (استاندارد ملی ۳۳۴۱) (بدون فلزات سنگین و آزمونهای میکروبی)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | جنس روکش | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | نحوه پوشش روکش | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | رنگ پهنه مقوا | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | پارگی ورق | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | قابلیت تا خوردگی تا زاویه ۹۰ درجه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | جرم پایه مقوای بدنه جعبه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | جرم پایه مقوای در جعبه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | نیروی شقی مقوا با زاویه خمش ۱۵ درجهت MD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | نیروی شقی مقوا با زاویه خمش ۱۵ درجهت CD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | مقاومت به ترکیدن مقوای بدنه جعبه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | مقاومت به ترکیدن مقوای در جعبه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۳ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | شمارش کلی باکتری | - |
| ۱۶ | شمارش اسپور باکتری | - |
| ۱۷ | شمارش کپک و مخمر | - |
| ۱۸ | اشریشیا کلی | - |
| ۱۹ | سودوموناس آئروژینوزا | - |
| ۲۰ | pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۲۱ | کلراید | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۲۲ | قلیائی باقیمانده | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۲۳ | درصد خاکستر | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۲۴ | درصد خاکستر غیر قابل حل در اسید | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۲۵ | کادمیوم | - |
| ۲۶ | سرب | - |
| ۲۷ | جیوه | - |
| ۲۸ | پنتا کلرو فنل | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۲۹ | مواد آلی استخراجی با استن | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |
| ۳۰ | جرم در و جعبه | ۸۹,۱۶۷ |
| ۳۱ | پنتاکلرو بی فنیل PCBs | ۲,۶۷۵,۰۰۰ |
| ۳۲ | مهاجرت کلی | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۳۳ | جمع | ۱۲,۷۹۵,۴۱۷ |

جعبه مقوایی یک تکه (استاندارد ملی ۳۳۴۱) (بدون فلزات سنگین و آزمونهای میکروبی)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | شمارش کلی باکتری | - |
| ۴ | شمارش اسپور باکتری | - |
| ۵ | شمارش کپک و مخمر | - |
| ۶ | اشریشیا کلی | - |
| ۷ | سودوموناس آئروژینوزا | - |
| ۸ | pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۹ | کلراید | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | قلیائی باقیمانده | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۱ | درصد خاکستر | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۱۲ | درصد خاکستر غیر قابل حل در اسید | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۱۳ | کادمیوم | - |
| ۱۴ | سرب | - |
| ۱۵ | جیوه | - |
| ۱۶ | پنتا کلرو فنل | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۱۷ | مواد آلی استخراجی با استن | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |
| ۱۸ | پوشش بیرونی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | پوشش درونی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | مقاومت جعبه در برابر فشار عمودی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۲۱ | مقاومت جعبه در برابر افتادن از ارتفاع ۷۵ سانتی متر | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۲ | جرم پایه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۳ | جرم محتوا | - |
| ۲۴ | نیروی شقی مقوای زاویه خمش ۱۵ در جهت MD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۵ | نیروی شقی مقوای زاویه خمش ۱۵ در جهت CD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۶ | مقاومت به ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۷ | پنتاکلرو بی فنیل PCBs | ۲,۶۷۵,۰۰۰ |
| ۲۸ | مهاجرت کلی | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۲۹ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳۰ | جمع | ۱۲,۶۱۷,۰۸۳ |

ورق مقوایی (استاندارد ملی ۳۳۴۱) (بدون فلزات سنگین و آزمونهای میکروبی)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | شمارش کلی باکتری | - |
| ۴ | شمارش اسپور باکتری | - |
| ۵ | شمارش کپک و مخمر | - |
| ۶ | شناسایی اشرفیشیا کلی | - |
| ۷ | سودوموناس آئروژینوزا | - |
| ۸ | pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۹ | کلراید | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | قلیائی باقیمانده | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۱ | درصد خاکستر | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۱۲ | درصد خاکستر غیر قابل حل در اسید | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۱۳ | کادمیوم | - |
| ۱۴ | سرب | - |
| ۱۵ | جیوه | - |
| ۱۶ | پنتا کلرو فنل | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۱۷ | مواد آلی استخراجی با استن | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |
| ۱۸ | پنتاکلرو بی فنیل PCBs | ۲,۶۷۵,۰۰۰ |
| ۱۹ | مهاجرت کلی | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۲۰ | جنس روکش | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | نحوه پوشش روکش | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۲ | رنگ پهنه مقوا | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۳ | پارگی ورق | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۴ | قابلیت تا خوردگی تا زاویه ۹۰ درجه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۵ | جرم پایه مقوای بدنه جعبه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۶ | جرم پایه مقوای در جعبه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۷ | نیروی شقی مقوا با زاویه خمش ۱۵ درجهت MD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۸ | نیروی شقی مقوا با زاویه خمش ۱۵ درجهت CD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۹ | مقاومت به ترکیدن مقوای بدنه جعبه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳۰ | مقاومت به ترکیدن مقوای در جعبه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳۱ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳۲ | جمع | ۱۲,۷۰۶,۲۵۰ |

پاکت‌های پستی (استاندارد ملی ۱۶۳)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | نوع پاکت و مصرف | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | ابعاد پاکت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | نسبت طول به عرض پاکت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | جنس پاکت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | جنس محافظ داخلی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | نوع قطع پاکت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | جرم پایه کاغذ پاکت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | محل قرار گرفتن پنجره (برای پاکت‌های پنجره دار) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | رنگ مندرجات | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | محل قرار گرفتن پنجره از لبه راست پاکت (برای پاکت‌های پنجره-دار) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | اندازه حاشیه پاکت نایلون مشکی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | مندرجات مربوط به نام و نشانی فرستنده و گیرنده (برای پاکت های دارای فرستنده و گیرنده) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | محل الصاق تمبر و نقش تمبر | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | عرض پرس حاشیه در پاکت جباب دار | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | جمع | ۸۴۷,۰۸۳ |

کاغذ سفید چاپ (استاندارد ملی ۴۱۲۰)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|-----------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | نوع ترکیب خمیر کاغذ | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | میزان خاکستر در ۵۲۵ درجه | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۵ | میزان pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۶ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | اندازه (ابعاد) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | جرم پایه کاغذ | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | جرم یک بند کاغذ | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۱۰ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | زبری در طرف روئی | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۲ | زبری در طرف زیری | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۳ | میزان نفوذپذیری به هوا | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۴ | شاخص مقاومت در برابر کشش MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۵ | شاخص مقاومت در برابر کشش CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۶ | درجه روشنی هر طرف کاغذ | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۷ | درجه ماتی یا کدری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۸ | جذب آب به روش کب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۹ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | جمع | ۵,۳۵۰,۰۰۰ |

کاغذ رنگی چاپ (استاندارد ملی ۴۱۲۰)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | نوع ترکیب خمیر کاغذ | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | میزان خاکستر در ۵۲۵ درجه | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۵ | میزان pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۶ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | اندازه (ابعاد) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | جرم پایه کاغذ | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | جرم یک بند کاغذ | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۱۰ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | زبری در طرف روئی | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۲ | زبری در طرف زیری | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۳ | میزان نفوذپذیری به هوا | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۴ | شاخص مقاومت در برابر کشش MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۵ | شاخص مقاومت در برابر کشش CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۶ | درجه ماتی یا کدری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۷ | جذب آب به روش کب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۸ | ثبات رنگ کاغذ رنگی در برابر نور | ۷۵۷,۹۱۷ |
| ۱۹ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | جمع | ۵,۹۲۹,۵۸۳ |

کاغذ سفید چاپ افست (استاندارد ملی ۴۱۲۰)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | نوع ترکیب خمیر کاغذ | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | میزان خاکستر در ۵۲۵ درجه | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۵ | میزان pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۶ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | اندازه (ابعاد) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | جرم پایه کاغذ | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | جرم یک بند کاغذ | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۱۰ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | زبری در طرف روئی | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۲ | زبری در طرف زیری | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۳ | میزان نفوذپذیری هوا | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۴ | شاخص مقاومت در برابر کشش MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۵ | شاخص مقاومت در برابر کشش CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۶ | درجه روشنی هر طرف کاغذ | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۷ | درجه ماتی یا کدری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۸ | جذب آب به روش کب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۹ | مقاومت سطحی به وسیله موم (مقاومت به کنده شدن) | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۲۰ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۲ | جمع | ۵,۵۲۸,۳۳۳ |

کاغذ رنگی چاپ افست (استاندارد ملی ۴۱۲۰)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | نوع ترکیب خمیر کاغذ | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | میزان خاکستر در ۵۲۵ درجه | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۵ | میزان pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۶ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | اندازه (ابعاد) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | جرم پایه کاغذ | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | جرم یک بند کاغذ | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۱۰ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | زبری در طرف روئی | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۲ | زبری در طرف زیری | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۳ | میزان نفوذپذیری هوا | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۴ | شاخص مقاومت در برابر کشش MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۵ | شاخص مقاومت در برابر کشش CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۶ | درجه ماتی یا کدری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۷ | جذب آب به روش کب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۸ | مقاومت سطحی به وسیله موم (مقاومت به کنده شدن) | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۹ | ثبات رنگ کاغذ رنگی در برابر نور | ۷۵۷,۹۱۷ |
| ۲۰ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۲ | جمع | ۶,۱۰۷,۹۱۷ |

کاغذ سفید تحریر (استاندارد ملی ۴۱۲۰)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | میزان خاکستر در ۵۲۵ درجه | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۴ | میزان pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۵ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | اندازه (ابعاد) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | جرم پایه کاغذ | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | جرم یک بند کاغذ | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۹ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | زبری در طرف روئی | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۱ | زبری در طرف زیری | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۲ | شاخص مقاومت در برابر کشش MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۳ | شاخص مقاومت در برابر کشش CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۴ | درجه روشنی هر طرف کاغذ | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۵ | درجه ماتی یا کدری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۶ | جذب آب به روش کب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۷ | مقاومت به پخش جوهر | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | مقاومت به پخش جوهر بعد از یکبار پاک شدن توسط پاک کن | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۹ | حداقل دوام دو بار تا خوردگی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۲۰ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۲ | جمع | ۵,۲۶۰,۸۳۳ |

کاغذ سفید بالکی چاپ (استاندارد ملی ۴۱۲۰)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|-----------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | نوع ترکیب خمیر کاغذ | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | میزان خاکستر در ۵۲۵ درجه | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۵ | میزان pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۶ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | اندازه (ابعاد) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | جرم پایه کاغذ | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | جرم یک بند کاغذ | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۱۰ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | زبری در طرف روئی | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۲ | زبری در طرف زیری | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۳ | میزان نفوذپذیری هوا | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۴ | شاخص مقاومت در برابر کشش MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۵ | شاخص مقاومت در برابر کشش CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۶ | درجه روشنی هر طرف کاغذ | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۷ | درجه ماتی یا کدری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۸ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | جذب آب به روش کب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۱ | جمع | ۵,۳۵۰,۰۰۰ |

کاغذ و مقوا و جعبه های مقوایی صابون قالبی (استاندارد ملی ۱۸۷۱)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | قابلیت جذب آب- لفاف کاغذی جعبه صابون | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | نفوذ پذیری به هوا، لفاف کاغذی جعبه صابون(روش گرلی) | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۳ | قابلیت تاخوردن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | جرم پایه لفاف کاغذی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | جرم پایه مقوای آستری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | جرم پایه ورق مقوای جعبه صابون | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | ضخامت مقوا | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | شقی مقوا در جهت طولی با زاویه خمش ۱۵ درجه) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | شقی مقوا در جهت عرضی با زاویه خمش ۱۵ درجه) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | مقاومت به ترکیدن مقوای جعبه صابون | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | جذب آب سطح رویی به روش کب در مدت ۶۰ ثانیه مقوای جعبه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | مقاومت جعبه در برابر فشار عمودی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۳ | مقاومت جعبه در برابر سقوط آزاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | جمع | ۳,۰۷۶,۲۵۰ |

پاکت های کاغذی - پاکت های مورد مصرف در بسته بندی مواد خوراکی (استاندارد ملی ۲۱۴۲)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|----------------------------------|--------------------|
| ۱ | نوع کیسه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | مقاومت به کشش در جهت طولی MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | مقاومت به کشش در جهت عرضی CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | جرم پایه هر لایه کاغذ کرافت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | جرم پایه لایه پلی اتیلن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | ضخامت لایه کاغذ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | ضخامت لایه پلی اتیلن | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | شکل پاکت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | ابعاد پاکت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | ایستادگی کیسه در برابر سقوط آزاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | دربندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | نشانه گذاری و چاپ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | جمع | ۲,۲۲۹,۱۶۷ |

کاغذ پارشمینه (استاندارد ملی ۲۲۴۴) (بدون محاسبه فلزات سنگین)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--------------------------------------|--------------------|
| ۱ | جرم پایه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | مقاومت در برابر ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | مواد درخشان کننده نوری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | خاکستر: | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۶ | مواد قابل حل در آب | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | مواد احیا کننده غیر فعال | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | نفوذ روغن | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | اسیدیته (میزان اسید سولفوریک) | ۴۰۱,۲۵۰ |
| ۱۰ | ارستیک | - |
| ۱۱ | مس کل | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۱۲ | مس محلول در آب | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۳ | آهن کل | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۱۴ | آهن محلول در آب | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۵ | سرب | - |
| ۱۶ | اسید بنزویک و اسید سالسیلیک | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۱۷ | اسید بوریک و بورات ها | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۱۸ | اسید سولفوریک و سولفیت ها | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۱۹ | نشاسته | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۰ | ژلاتین | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۱ | کازیین | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۲ | فرم آلدیید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۲۳ | گلیسرین | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۴ | میزان pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۲۵ | بو | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۶ | نسبت مقاومت به کشش در حالت خشک و خیس | ۸۹۱,۶۶۷ |
| ۲۷ | عرض ریل | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۸ | طول و عرض ورق ها | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۹ | جمع | ۱۲,۶۱۷,۰۸۳ |

بسته کاغذی و مقوایی جای (استاندارد ملی ۶۴۴۵)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | ویژگی مقوا- جرم پایه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | ویژگی مقوا- ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | جذب آب مقوا در یک دقیقه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | مقاومت در برابر ترکیدن مقوا | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | ویژگی مقوا- شقی مقوا در جهت MD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | ویژگی مقوا - شقی مقوا در جهت CD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | ابعاد و شکل بسته | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | وزن بسته | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | ایستادگی بسته پرشده در برابر نیروی گسترده عمودی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۰ | ایستادگی بسته در برابر سقوط آزاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | پوشش درونی بسته مقوایی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | پوشش بیرونی بسته مقوایی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | جمع | ۲,۳۱۸,۳۳۳ |

بسته بندی چند لایه مقوا با لایه آلومینیوم برای مواد خوراکی (استاندارد ملی ۶۰۲۱)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------------------|--------------------|
| ۱ | نوع لایه های لفاف چندلایه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | تأثیر بین محصول و بسته چند لایه | ۸۹,۱۶۷ |
| ۳ | مهاجرت کلی | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۴ | نفوذپذیری به بخار آب در ۲۴ زمان | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۵ | مقاومت دوخت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | لایه داخلی بسته | ۸۹,۱۶۷ |
| ۷ | ویژگی های ظاهری لفاف | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | لایه بندی لفاف چندلایه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | یکنواختی لایه داخلی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | مقاومت نوار درزبندی . | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۱ | مقاومت به لهیدگی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۲ | نشتی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۴ | رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۵ | مقاومت در برابر سقوط آزاد(فرو افتادن) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۶ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | جمع | ۴,۹۹۳,۳۳۳ |

سفره یکبار مصرف دولایه از جنس کاغذ و پلی اتیلن (استاندارد ملی ۱۶۴۶۱)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | جرم پایه سفره دولایه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | مقاومت به کشش در جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | مقاومت به کشش در خلاف جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | حداکثر زمان جذب ۰.۲/۰ میلی لیتر آب مقطر در 20 ± 2 درجه سلسیوس | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | حداقل طول سفره اندازه بری شده | ۸۹,۱۶۷ |
| ۶ | عرض سفره دولایه | ۸۹,۱۶۷ |
| ۷ | جرم رول بدون لوله میانی | ۸۹,۱۶۷ |
| ۸ | میزان رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | مجموع جذب آب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | قطر لوله میانی (در صورت استفاده) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | ضخامت لوله میانی (در صورت استفاده) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | مساحت یک رول سفره دولایه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | متراژ رول | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | رنگ چاپ | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۵ | وضعیت ظاهری رول سفره | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | پرفوراژ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | ویژگیهای ظاهری سفره | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | ویژگیهای رول مادر سفره دولایه | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۹ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | جمع | ۲,۳۴۳,۷۵۰ |

خمیر کاغذ بازیافتی برای تولید کاغذ تست لاینر (استاندارد ملی ۱۴۶۶۸)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | ویژگی های عمومی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | میزان خاکستر در ۵۲۵ درجه | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۵ | درجه روانی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | میزان pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۷ | میزان مواد غیر قابل استفاده (لکه و تراشه) | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۸ | جمع | ۱,۹۱۷,۰۸۳ |

کاغذ دست ساز تهیه شده از خمیر کاغذ قهوه ای و سفید بازیافتی (استاندارد ملی ۱۴۶۶۸)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | درجه روانی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | میزان مواد غیر قابل استفاده (لکه و تراشه) | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۳ | جرم پایه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | شاخص مقاومت در برابر کشش در جهت طولی MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | شاخص مقاومت به ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | شاخص مقاومت به پاره شدن در جهت عرضی CD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | حداقل مقاومت به لهیدگی حلقوی RCT در جهت عرضی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۸ | درجه روشنی هر طرف کاغذ | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۹ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | جمع | ۲,۴۹۶,۶۶۷ |

پاکتهای یکبار مصرف جارو برقی (استاندارد ملی ۶۲۷۱)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|------------------------------------|--------------------|
| ۱ | جرم پایه لایه بیرونی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | جرم پایه لایه درونی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | جذب آب موئینگی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۴ | نفوذپذیری به هوا | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۵ | مقاومت به ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | مقاومت به پارگی در جهت طولی MD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | مقاومت به پارگی در جهت عرضی CD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | مقاومت به کشش در جهت طولی MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | مقاومت به کشش در جهت عرضی CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | مقاومت به کشش مرطوب در جهت طولی MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۱ | مقاومت به کشش مرطوب در جهت عرضی CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۲ | طرح و ساخت انواع پاکت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | ابعاد پاکت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | دربندی پاکت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | جمع | ۴,۱۰۱,۶۶۷ |

کاغذ لاینر (استاندارد ملی ۳۰۵۴)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | میزان رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | نوع کاغذ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | جرم پایه کاغذ (گرم‌ماژ) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | اندیس مقاومت به ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | حداقل مقاومت به لهیدگی حلقوی RCT در جهت عرضی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۸ | جذب آب سطح رویی به روش کب در مدت ۶۰ ثانیه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | جذب آب سطح زیرین به روش کب در مدت ۶۰ ثانیه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | طول پاره شدن در جهت طولی MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۱ | شاخص مقاومت به پاره شدن میانگین دوجبهت | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۱۲ | میزان خاکستر | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۱۳ | pH محلول استخراجی (در آب سرد) | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۴ | نوع ترکیب الیاف خمیر کاغذ | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۵ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | جمع | ۴,۴۵۸,۳۳۳ |

کاغذ فلوتینگ (استاندارد ملی ۳۴۸۸)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | نوع کاغذ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | ابعاد | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | جرم پایه کاغذ (گرم/م ^۲) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | طول پاره شدن در جهت طولی MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | مقاومت به لهیدگی سطحی کاغذ فلوت شده (CMT) | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۰ | مقاومت به لهیدگی لبه کنگره ای کاغذ در جهت عرضی (CCT) | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۱ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | جمع | ۲,۳۶۲,۹۱۷ |

مقوای چند لایه اندود شده پشت خاکستری (استاندارد ملی ۱۴۳۴۰)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | جرم پایه (گرم‌اژ) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | ابعاد ورق برش خورده | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | میزان براقی سطح رویی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۷ | میزان زبری سطح رویی | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۸ | مقاومت به خمش در جهت طولی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | مقاومت به خمش در جهت عرضی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | درجه روشنی (نمونه سفید) | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۱ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | جمع | ۱,۷۳۸,۷۵۰ |

پوشش های دیواری - کاغذهای دیواری به صورت رول (استاندارد ملی ۱۶۲۶۶) (بدون محاسبه فلزات سنگین)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------|--------------------|
| ۱ | نوع جنس رویی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | ابعاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | مستقیم بودن لبه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | موازی بودن لبه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | قابلیت تمیز شدن با اسفنج | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۶ | قابلیت شستشو | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۷ | ثبات رنگ در برابر نور | ۷۵۷,۹۱۷ |
| ۸ | مهاجرت آنتیموان | - |
| ۹ | مهاجرت آرسنیک | - |
| ۱۰ | مهاجرت باریم | - |
| ۱۱ | مهاجرت کادمیم | - |
| ۱۲ | مهاجرت کروم | - |
| ۱۳ | مهاجرت سرب | - |
| ۱۴ | مهاجرت جیوه | - |
| ۱۵ | مهاجرت سلنیم | - |
| ۱۶ | مقدار وینیل کلراید | ۴,۰۱۲,۵۰۰ |
| ۱۷ | انتشار فرمالدهید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۸ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | نشانه گذاری / شناسه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | نشانه گذاری کارتن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | جمع | ۹,۰۰۵,۸۳۳ |

کارتن صادراتی جهت بسته بندی میوه و سبزیجات تازه (استاندارد ملی ۲۹۲۳)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | قابلیت جذب آب لایه بیرونی در ۳۰ دقیقه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | نوع کارتن و شکل ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | مقاومت به ترکیدن سطح خارجی در شرایط محیطی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | مقاومت به ترکیدن سطح خارجی در شرایط مرطوب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | ابعاد | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | قابلیت تا شدن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | نوع مواد اتصال دهنده | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | پهنای لبه دوخت (منگنه) یا چسب | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | فاصله بین دوخت ها در یک خط | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | فاصله اولین و آخرین دوخت از دو انتها | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | مقاومت کارتن در برابر فشار عمودی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۲ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | جمع | ۱,۶۰۵,۰۰۰ |

کاغذ کرافت رنگ بری شده (استاندارد ملی ۲۸۷۵)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|-------------------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | ابعاد | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | نوع کاغذ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | جرم پایه کاغذ (گرم/م ^۲) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | مقاومت در برابر کشش در جهت طولی MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | مقاومت در برابر کشش در جهت عرضی CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | درصد افزایش طول در جهت طولی MD | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | درصد افزایش طول در جهت عرضی CD | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | مقاومت به پارگی در جهت طولی MD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | مقاومت به پارگی در جهت عرضی CD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | طول پاره شدن در جهت طولی MD | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۲ | طول پاره شدن در جهت عرضی CD | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۳ | درجه روشنی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۴ | جذب آب به روش کب در مدت ۶۰ ثانیه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۵ | مقاومت به ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۶ | میزان نفوذپذیری به هوا | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۷ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۸ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | جمع | ۳,۷۴۵,۰۰۰ |

کاغذ ساک کرافت (استاندارد ملی ۴۵۴۱)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | نوع کاغذ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | نوع ترکیب الیاف خمیر کاغذ | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۵ | جرم پایه کاغذ (گرم/م ^۲) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | مقاومت در برابر کشش در جهت طولی MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | مقاومت در برابر کشش در جهت عرضی CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | درصد افزایش طول در جهت طولی MD | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | درصد افزایش طول در جهت عرضی CD | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | قابلیت جذب آب در مدت ۶۰ ثانیه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | مقاومت به پاره شدن در جهت طولی کاغذ MD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | مقاومت به پاره شدن در جهت عرضی کاغذ CD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۳ | شاخص مقاومت به ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۴ | جذب انرژی کششی در جهت طولی مجموع لایه ها | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۵ | جذب انرژی کششی در جهت عرضی مجموع لایه ها | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۶ | میزان نفوذپذیری به هوا | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۷ | ابعاد (طول - عرض) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | جمع | ۳,۹۶۷,۹۱۷ |

بسته های چای کیسه ای (استاندارد ملی ۲۵۰۶) (بدون محاسبه فلزات سنگین و آزمونهای میکروبی)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|----------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | وضعیت بهداشتی کلیه مواد بکار رفته | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | جرم پایه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | ضخامت یک لایه کاغذ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | حداقل مقاومت به کشش درحالت خشک درجهت طولی کاغذ | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | حداقل مقاومت به کشش درحالت خشک درجهت عرضی کاغذ | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | حداقل مقاومت به کشش مرطوب درجهت طولی کاغذ | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | نفوذپذیری به هوا | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۹ | بیشینه رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | کمینه درجه سفیدی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۱ | فرمالدئید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۲ | سرب | - |
| ۱۳ | پنتاکلروفنل | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۱۴ | کلی فرم مدفوعی | - |
| ۱۵ | استرپتوکوکوس | - |
| ۱۶ | سالمونلادر ۲۵ گرم نمونه | - |
| ۱۷ | استافیلوکوکوس هاگولاز-ادرلموس کوا | - |
| ۱۸ | کیپک و مخمر | - |
| ۱۹ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | جنس و نوع نخ | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۲ | نمره نخ | ۶۲۴,۱۶۷ |
| ۲۳ | تعدادلای نخ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۴ | مقاومت نخ تاحدپارگی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۲۵ | کادمیم | - |
| ۲۶ | جیوه | - |
| ۲۷ | جمع | ۹,۴۹۶,۲۵۰ |

جعبه های مقوایی توپر (استاندارد ملی ۳۱۸۶)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--------------------------------|----------------------|
| ۱ | قابلیت تاخوردگی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | وزن محتوا | - |
| ۳ | جرم پایه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | حداقل مقاومت به ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | حداقل مقاومت به سوراخ شدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | حداکثر ضخامت مقوا | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | حداکثر جذب آب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | اتصالات | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | طرح جعبه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | مقاومت در برابر فشار عمودی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۱ | مقاومت جعبه در برابر سقوط آزاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | جمع | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |

ورق و جعبه های مقوایی پودر شوینده (استاندارد ملی ۱۸۷۰)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | وزن خالص پودر | ۸۹,۱۶۷ |
| ۲ | جرم پایه مقوا | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | ضخامت مقوا | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | شقی مقوا در جهت طولی با زاویه خمش ۱۵ درجه) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | شقی مقوا در جهت عرضی با زاویه خمش ۱۵ درجه) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | ارزیابی پرفوراژ جعبه پر شده | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | مقاومت جعبه در برابر فشار عمودی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۸ | مقاومت جعبه در برابر سقوط آزاد | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۹ | جذب آب سطح بیرونی به روش کب در مدت ۶۰ ثانیه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | دربندی و بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | جمع | ۲,۰۵۰,۸۳۳ |

کاغذ فتوکپی (استاندارد ملی ۶۶۱۵)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|-------------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | اندازه (ابعاد) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | جرم پایه کاغذ | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | زبری در طرف روئی | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۷ | زبری در طرف زیری | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۸ | شاخص مقاومت در برابر کشش MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | شاخص مقاومت در برابر کشش CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | درجه روشنی هر طرف کاغذ | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۱ | درجه ماتی یا کدری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | میزان مقاومت در برابر خمش MD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۳ | میزان مقاومت در برابر خمش CD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۴ | تاب خوردگی قبل از کپی کردن MD | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۵ | تاب خوردگی قبل از کپی کردن CD | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۶ | کیفیت برش کاغذ فتوکپی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۷ | ضریب اصطکاک استاتیکی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۸ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | جمع | ۴,۱۴۶,۲۵۰ |

کارتن سیگارت و دیگر کالاهای دخانی (استاندارد ملی ۳۵)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | قابلیت جذب آب لایه بیرونی در ۶۰ ثانیه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | جنس کارتن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | اتصالات کارتن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | پهنای لبه دوخت (منگنه) یا چسب | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | فاصله بین دوخت ها در یک خط | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | فاصله اولین و آخرین دوخت از دو انتها | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | ایستادگی ورق کارتن به ترکیدن در شرایط متعارفی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | ایستادگی کارتن در برابر نیروی گسترده عمودی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۹ | ایستادگی کارتن در برابر سقوط آزاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | ابعاد (دراز- پهن- بلندا) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | جمع | ۱,۴۲۶,۶۶۷ |

کارتن برای بسته-بندی خشکبار(استاندارد ملی ۳۶)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | قابلیت جذب آب لایه بیرونی در ۶۰ ثانیه ورق کارتن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | نوع کارتن و شکل ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | مقاومت به ترکیدن ورق کارتن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | ابعاد داخلی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | قابلیت تا شدن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | نوع مواد اتصال دهنده | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | پهنای لبه دوخت (منگنه) یا چسب | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | فاصله بین دوخت ها در یک خط | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | فاصله اولین و آخرین دوخت از دو انتها | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | مقاومت کارتن در برابر فشار عمودی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۱ | مقاومت کارتن در برابر سقوط آزاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | بو ورق کارتن و کارتن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | پوشش درونی کارتن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | جمع | ۱,۵۶۰,۴۱۷ |

کاغذ شبه کرافت (استاندارد ملی ۱۴۳۳۸)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | نوع کاغذ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | ابعاد | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | جرم پایه کاغذ (گرم/متر ^۲) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | شاخص مقاومت به ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | شاخص مقاومت در برابر کشش در جهت طولی MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | شاخص مقاومت در برابر کشش در جهت عرضی CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | شاخص مقاومت به پارگی (میانگین دو جهت) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۱ | جذب آب سطح بیرونی کاغذ به روش کب در مدت ۶۰ ثانیه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | pH محلول استخراجی (در آب سرد) | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۳ | نوع ترکیب الیاف خمیر کاغذ | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۴ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | جمع | ۳,۸۳۴,۱۶۷ |

کاغذ کرافت (استاندارد ملی ۱۸۳۱۸)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|----------------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | میزان رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | نوع کاغذ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | جرم پایه کاغذ (گرم‌اژ) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | اندیس مقاومت به ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | جذب آب به روش کب در مدت ۶۰ ثانیه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | میزان خاکستر | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۹ | pH محلول استخراجی (در آب سرد) | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۰ | نوع ترکیب الیاف خمیر کاغذ | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۱ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | جمع | ۲,۸۵۳,۳۳۳ |

کاغذ روزنامه (استاندارد ملی ۱۷۴۳)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | ویژگی عمومی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | اندازه (ابعاد) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | جرم پایه کاغذ | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | زبری در طرف روئی | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۷ | زبری در طرف زیری | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۸ | شاخص مقاومت در برابر کشش در جهت طولی MD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | شاخص مقاومت در برابر کشش در جهت عرضی CD | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | درجه روشنی هر طرف کاغذ | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۱ | درجه ماتی یا کدری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | میزان نفوذپذیری به هوا | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۳ | حداقل ازدیاد طول در جهت طولی MD | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | شاخص مقاومت به پاره شدن در جهت عرضی CD | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۵ | میزان رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۶ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | جمع | ۳,۳۸۸,۳۳۳ |

پوشش های دیواری منسوج (استاندارد ملی ۲۰۹۵۳)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|----------------------|
| ۱ | ابعاد | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۲ | چسبندگی الیاف ، نخ یا پارچه پوشش دیواری | ۸۹,۱۶۷ |
| ۳ | قابلیت تمیز شدن | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۴ | ثبات رنگ در برابر نور | ۷۵۷,۹۱۷ |
| ۵ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | جمع | ۱,۲۴۸,۳۳۳ |

تیوپ آلومینیومی نرم (استاندارد ملی ۲۱۴۹)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|----------------------------------|----------------------|
| ۱ | جنس تیوپ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | دربندی- آزمون فشار | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | دربندی- آزمون نفوذ پذیری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | نرمکاری | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | مشخصات عمومی پوشش لاک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | یکنواختی پوشش داخلی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | چسبندگی پوشش داخلی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | پخت پوشش داخلی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | کفایت لاک در پوشش داخلی | - |
| ۱۰ | پایداری لاک پوشش داخلی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | پایداری لاک پوشش خارجی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | غشای فلزی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | تمیزی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | زاویه سرشانه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | طول دهانه تیوپ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | ابعاد تیوپ آلومینیوم | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۷ | ابعاد دنده پیچ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | نشانه گذاری روی تیوپ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | نشانه گذاری روی بسته بندی ثانویه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | جمع | ۲,۱۴۰,۰۰۰ |

تیوپ چند لایه (استاندارد ملی ۵۹۳۸)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | ابعاد تیوپ چندلایه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | مقاومت جوش درزبندنه و کلاهدک با انفجار تیوپ | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | آب بندی محل اتصال شاننه به بدنه در برابر فشار ۰.۲ بار (آزمون نشتی) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | مقاومت اتصال شاننه به بدنه در برابر کشش (آزمون کشش) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | پیوستگی و یکنواختی لایه داخلی (آزمون سولفات مس) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | برجستگی لبه در امتداد درز جوش (آزمون ناخن) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | پایداری در زمان مصرف (آزمون ماساژ) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | پایداری در زمان انبارداری | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | سقوط آزاد (تغییر شکل) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | جنس پرده دهانه تیوپ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | طول دهانه تیوپ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | کیفیت چاپ سطح خارجی تیوپ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | انعطاف پذیری و چسندگی چاپ و ورنی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | انحراف درب فلیپ تاپ پرسی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | مهاجرت کل | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۱۶ | مقاومت و پایداری تیوپ پرشده در برابر تماس با محتویات و شرایط محیطی و فرآیندی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۷ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | جمع | ۵,۴۳۹,۱۶۷ |

فیلم سه لایه پلاستیکی برای بسته بندی فرآورده های لبنی (استاندارد ملی ۸۵۱۴)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | ویژگی های ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | ضخامت کل فیلم سه لایه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | اختلاف ضخامت در عرض فیلم | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | استحکام کششی در جهت طولی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | استحکام کششی در جهت عرضی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | استحکام پارگی در جهت طولی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | استحکام پارگی در جهت عرضی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | افزایش طول نهایی در جهت طولی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | افزایش طول نهایی در جهت عرضی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | استحکام ضربه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | ضریب اصطکاک | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | استحکام دوخت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۳ | براقیت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | کدری | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | بو | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۶ | نفوذ پذیری اکسیژن | ۲,۴۰۷,۵۰۰ |
| ۱۷ | عبور بخار آب | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۱۸ | تعداد لایه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۹ | سطح و کیفیت چاپ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۰ | مقاومت در برابر سقوط آزاد (فرو افتادن) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۱ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۲ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۳ | جمع | ۷,۳۵۶,۲۵۰ |

کیسه پلاستیکی زباله (استاندارد ملی ۲۰۵۷)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | طول کیسه زباله | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | عرض کیسه زباله | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | ضخامت دولایه کیسه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | مقاومت دوخت حرارتی کیسه زباله (بابار ۷۵۰ گرمی) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | تعداد کیسه درون یک بسته | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | وزن یک مترمربع از یک لایه پلی اتیلن با دانسیته بالا | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | مقاومت به کشش در جهت ساخت | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | مقاومت به کشش عمودبرجهت ساخت | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | علامتگذاری و بسته بندی | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۰ | جمع | ۲,۴۹۶,۶۶۷ |

بسته بندی زعفران (استاندارد ملی ۷۳۴۵)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | نفوذ پذیری لایه آلومینیوم نسبت به بخار آب | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۲ | نفوذ پذیری لایه پلاستیکی نسبت به بخار آب | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۳ | نفوذ پذیری لایه پلاستیکی نسبت به اکسیژن | ۲,۴۰۷,۵۰۰ |
| ۴ | نفوذ پذیری لایه پلاستیکی نسبت به نیتروژن | - |
| ۵ | نفوذ پذیری لایه پلاستیکی نسبت به بخار دی اکسید کربن | - |
| ۶ | مقاومت در برابر نفوذ اشعه ماوراء بنفش لایه آلومینیوم | - |
| ۷ | مقاومت در برابر نفوذ اشعه ماوراء بنفش لایه های پلاستیکی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | ضخامت لایه آلومینیوم | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | وضعیت ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | استحکام چسبندگی لایه ها | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۱ | کیفیت دوخت حرارتی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | پهنای دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | تعداد منافذ فویل آلومینیوم | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | منافذ سوزنی سایر لایه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | جمع | ۵,۲۶۰,۸۳۳ |

کیسه های قابل انعطاف چندلایه با لایه آلومینیوم برای بسته بندی مواد غذایی با روش اسپتیک (استاندارد ملی ۳۱۱۶)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | نفوذ پذیری | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | پایداری در برابر محصول | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | شدت عبور یا قابلیت نفوذ عوامل جوی لایه های آستر دار یا فیلم های قابل انعطاف | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | نوع، حداقل ضخامت و ترتیب قرارگیری لایه های مختلف کیسه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | جدار داخلی بسته بندی خارجی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | شکل و ابعاد بسته بندی خارجی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | عبور اکسیژن | ۲,۴۰۷,۵۰۰ |
| ۸ | مقاومت درزبندی در مقابل در رفتن درز (N) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | مقاومت درزبندی در محل گردن (N) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | مقاومت به کشیده شدن | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۱ | بسته بندی و نشانه گذاری | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۲ | جمع | ۴,۷۲۵,۸۳۳ |

انواع بسته بندی های مواد خوراکی در ظروف شکل داده شده از مواد پلیمری و ورق های آلومینیومی (استاندارد ملی ۳۳۳۱)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|-----------------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | نفوذپذیری در محل درزها | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | مقاومت در برابر سقوط آزاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | تاثیر متقابل ظرف و محتوا | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | آزمون چشایی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | حداقل گرماژ پوشش لاک در پوش | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | حداقل ضخامت فویل آلومینیوم در پوش | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | حداقل ضخامت لاک داخلی در پوش | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | حداقل گرماژ پوشش لاک بدنه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | حداقل ضخامت فویل آلومینیوم بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | حداقل ضخامت لاک داخلی بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | جمع | ۱,۷۳۸,۷۵۰ |

لفاف های چندلایه جهت بسته بندی تک نفره مواد غذایی(ساشه) (استاندارد ملی ۱۱۵۴۸)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | جنس لایه ها به ترتیب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | سرعت عبور گاز | ۲,۴۰۷,۵۰۰ |
| ۳ | سرعت عبور بخار آب | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۴ | درصد جذب اب در سه شرایط | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |
| ۵ | استحکام دوخت(N) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | پهنای دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | ضریب اصطکاک | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | باقیمانده آمین های اروماتیک نوع اول | ۲,۴۰۷,۵۰۰ |
| ۹ | ویژگیهای ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | کیفیت چاپ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | سهولت در باز شدن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | جداشدن لایه | ۳۱۲,۰۸۳ |
| ۱۳ | یکنواختی ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | تائیرات متقابل لفاف و محتوی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۵ | کیفیت چسب مورد استفاده از نظر عمل آوری و پخت | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۶ | پایداری لمینت ها در برابر گرما از نظر چروکیدگی | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۱۷ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | جمع | ۹,۳۶۲,۵۰۰ |

ظروف پلی پروپیلن تولید شده به روش شکل دهی گرمایی جهت بسته بندی مواد غذایی (استاندارد ملی ۱۱۶۰۴)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی های ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | تاثیر بین محصول و ظروف | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | کیفیت چاپ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | میزان مهاجرت کلی | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۵ | فراریت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | تغییر ابعاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | میزان جذب آب | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۸ | نشت پذیری | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | رفتار حرارتی: زنگ شعله | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | رفتار حرارتی: بوی حاصل از سوختن | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | رفتار حرارتی: pH بخار | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | تعداد لایه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | جمع | ۳,۷۰۰,۴۱۷ |

لغاف های آماده شده با لایه آلومینیوم برای بسته بندی مواد خوراکی (استاندارد ملی ۳۱۱۵)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | سرعت عبور بخار آب در لایه های آلومینیوم | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۲ | میزان عبور بخار آب در لایه های آستری | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۳ | میزان عبور گاز در لایه های آستری | ۲,۴۰۷,۵۰۰ |
| ۴ | مقاومت در برابر نفوذ اشعه ماورابنفش | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | تعداد منافذ سوزنی در فویل آلومینیوم | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | نوع ، ترتیب قرارگیری و ضخامت لایه های آستری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | نفوذناپذیری برای کیسه خالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | نفوذناپذیری محل درز در کیسه های پر | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | بسته بندی و نشانه گذاری | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۰ | جمع | ۴,۹۹۳,۳۳۳ |

پوشش های مورد مصرف در بسته بندی فلزی مواد غذایی و آشامیدنی قبل از اعمال برروی ورق (شماره استاندارد ۲۴۵۵)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--------------------------|--------------------|
| ۱ | چگالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | گرانروی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | درصد مواد جامد | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | ذرات خارجی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | نقطه اشتعال | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | دانه بندی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | رقیق کننده | - |
| ۸ | قابلیت تماس بامواد غذایی | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۹ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | جمع | ۴,۳۶۹,۱۶۷ |

پوشش های مورد مصرف در بسته بندی فلزی مواد غذایی و آشامیدنی (فیلم خشک بر روی ورق فلزی) استاندارد شماره ۲۴۵۵

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | وزن فیلم خشک | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | نقاط بدون پوشش بر روی ورق یا بسته بندی فلزی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | چسبندگی فیلم خشک بر روی ورق فلزی قبل از مجاورت با محلول مشابه سازی شده | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | چسبندگی فیلم خشک بر روی ورق فلزی بعد از مجاورت با محلول مشابه سازی شده | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | نوجی فیلم خشک بعد از پخت کامل | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | مقاومت در برابر ضربه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | مقاوم در برابر گوه ای شدن | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | مقاوم در برابر جامی (فنجانی) شدن گرد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | مقاومت در برابر خراش (سختی پوشش) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | مقاومت در برابر کنگره ای شدن | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | مقاومت در برابر کشش نیمه عمیق و یا عمیق | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۳ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی شده با pH اسیدی (A) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۴ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی شده (B) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۵ | مقاومت پوشش در برابر محلول مشابه سازی شده حاوی ترکیبات سولفور (C) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۶ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی نوشیدنی | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۷ | نوع ورق | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۸ | جمع | ۵,۹۲۹,۵۸۳ |

غیر قابل نفوذ جهت نگهداری مواد غذایی (قوطی سه تکه خالی) شماره استاندارد ۱۸۸۱

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | نوع ورق فلزی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | وزن پوشش داخلی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | یکنواختی ضخامت پوشش | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | تعیین نقاط بدون پوشش (یکنواختی پوشش داخلی) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | تعیین خلل و فرج برای قوطی نوشابه گازدار (یکنواختی پوشش داخلی) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | چسبندگی پوشش داخلی قبل از مجاورت در برابر ماده غذایی یا مشابه آن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | چسبندگی پوشش داخلی بعد از مجاورت در برابر ماده غذایی یا مشابه آن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | مقاومت فیلم خشک در برابر حلال استن | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی شده (A) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۰ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی شده (B) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۱ | مقاومت پوشش در برابر محلول مشابه سازی شده حاوی ترکیبات سولفور (C) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۲ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی نوشیدنی | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۳ | میزان مهاجرت کل (قابلیت تماس با مواد غذایی) | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۱۴ | پهنای ترکیب آب بندی درب قوطی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | وزن ترکیب آب بندی درب قوطی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۶ | مقاومت قوطی در برابر فشار ۱.۳۶ بار | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۷ | مقاومت در برابر خلا ۰.۵۰۸ بار (برای قوطی های با قطر داخلی ۱۰۴ میلی متر و کمتر) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۸ | ابعاد در روش پروژکتور دوخت (حداقل درگیری قلابها) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۹ | ابعاد در روش پروژکتور دوخت (نسبت طول قلاب بدنه داخلی به طول داخلی دوخت) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۰ | ابعاد در روش پروژکتور دوخت (فضای آزاد بین لایه ها) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۱ | ابعاد در روش میکرومتر دوخت (درصد درگیری قلابها) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۲ | ابعاد در روش میکرومتر دوخت (اختلاف طول قلابها) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۳ | ابعاد در روش میکرومتر دوخت (فضای آزاد بین لایه ها) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۴ | طول قلاب سریاکف | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۵ | پهنای لبه خمیده | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۶ | اشکالات ظاهری دوخت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۷ | ارتفاع خارجی دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۸ | عمق دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۹ | ضخامت دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳۰ | ضخامت ورق سریاکف | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳۱ | ضخامت ورق بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳۲ | طول قلاب بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳۳ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳۴ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳۵ | جمع | ۹,۸۹۷,۵۰۰ |

غیرقابل نفوذ جهت نگهداری مواد غذایی (قوطی دو تکه خالی) شماره استاندارد ۱۸۸۱

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|----------------------|
| ۱ | نوع ورق فلزی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | وزن پوشش داخلی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | ضخامت پوشش | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | تعیین نقاط بدون پوشش (یکنواختی پوشش داخلی) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | تعیین خلل و فرج برای قوطی نوشابه گازدار (یکنواختی پوشش داخلی) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | چسبندگی پوشش داخلی قبل از مجاورت در برابر ماده غذایی یا مشابه آن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | چسبندگی پوشش داخلی بعد از مجاورت در برابر ماده غذایی یا مشابه آن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | مقاومت فیلم خشک در برابر حلال استن | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی شده (A) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۰ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی شده (B) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۱ | مقاومت پوشش در برابر محلول مشابه سازی شده حاوی ترکیبات سولفور (C) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۲ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی نوشیدنی | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۳ | میزان مهاجرت کل (قابلیت تماس با مواد غذایی) | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۱۴ | پهنای ترکیب آب بندی درب قوطی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | وزن ترکیب آب بندی درب قوطی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۶ | پهنای لبه خمیده | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۷ | ضخامت ورق سرباکف | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۸ | ضخامت ورق بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۹ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | جمع | ۸,۱۱۴,۱۶۷ |

غیر قابل نفوذ جهت نگهداری مواد غذایی (قوطی پر) شماره استاندارد ۱۸۸۱

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|----------------------|
| ۱ | ارتفاع خارجی دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | عمق دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | ضخامت ورق سر یا کف | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | طول قلاب بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | ضخامت دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | ضخامت ورق بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | طول قلاب سر یا کف | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | ابعاد در روش پروژکتور دوخت(حداقل در گیری قلابها بر اساس نوع دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | ابعاد در روش پروژکتور دوخت(نسبت طول قلاب بدنه داخلی به طول داخلی دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | ابعاد در روش پروژکتور دوخت(فضای آزاد بین لایه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | ابعاد در روش میکرو متر دوخت درصد درگیری قلابها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | ابعاد در روش میکرو متر دوخت(اختلاف طول قلابها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | ابعاد در روش میکرو متر دوخت(فضای آزاد بین لایه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | اشکالات ظاهری دوخت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | خلا (یا فشار در مورد نوشابه گازدار) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۶ | ویژگی پوشش داخلی یکنواختی پوشش داخلی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۷ | ویژگی پوشش داخلی - چسبندگی پوشش داخلی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۸ | ویژگی پوشش داخلی - مقاومت پوشش داخلی در برابر محصول | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۹ | نشستی یا بادگردگی پایدار | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | طول داخلی دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۲ | پهنای لبه خمیده بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۳ | جمع | ۳,۵۲۲,۰۸۳ |

کیسه های پلاستیکی با لایه آلومینیوم برای بسته بندی آب میوه (بسته بندی چند لایه) (استاندارد ملی ۳۱۹۱)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|------------------------------------|----------------------|
| ۱ | آزمون چشایی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | پایداری در برابر محصول | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | درزبندی کیسه ها | - |
| ۴ | وضعیت ظاهری کیسه ها | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | مقاومت لایه ها به جدا شدن | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۶ | آزمون نشتی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | درصد جذب رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | سرعت عبور بخار آب | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۹ | سرعت عبور گاز | ۲,۴۰۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | نوع درزبندی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | پهنای دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | کیفیت خط دوخت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | مقاومت درزبندی در برابر دررفتن درز | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۴ | میزان جذب آب در آب جوش | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۵ | میزان جذب رطوبت در شرایط مرطوب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۶ | منافذ سوزنی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۷ | مقاومت به لهیدگی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۸ | بسته بندی و نشانه گذاری | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۹ | جمع | ۵,۷۵۱,۲۵۰ |

ظروف پلاستیکی از جنس پلی استایرن (استاندارد ملی ۱۱۵۴۷)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | تاثیر بین محصول و ظروف | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | کیفیت چاپ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | میزان مهاجرت کلی | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۵ | فراریت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | میزان جذب آب | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | نشت پذیری | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | رفتار حرارتی: رنگ شعله | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | رفتار حرارتی: بوی حاصل از سوختن | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | رفتار حرارتی: pH بخار | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | تعداد لایه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | بسته بندی و انبارش | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | جمع | ۳,۸۳۴,۱۶۷ |

گنجایه مقوایی چندلایه یکبارمصرف برای بسته بندی و نگهداری کوتاه مدت فرآورده های شیری آبگونه (استاندارد ملی ۴۴۹۴)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|-----------------------------|--------------------|
| ۱ | نوع ترکیب خمیر کاغذ | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۲ | رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | جرم پایه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | لایه مومی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | پلاستیک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | تاثیر قابل تشخیص بو و مزه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | فرورفتگی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | نشتی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | مقاومت به ترکیدن ورق گنجایه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | نفوذپذیری به بخار آب | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۱۱ | pH گنجایه | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۲ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | جمع | ۳,۱۶۵,۴۱۷ |

بطری‌های پلی‌اتیلن ترفتالات برای بسته بندی فرآورده های غذایی (استاندارد ملی ۱۱۶۱۰)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | بررسی ظاهری بطری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | بررسی ظاهری دهانه بطری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | گنجایش اسمی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | گنجایش لبریزی (پری) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | وزن بطری | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | یکسان بودن ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | نشت محتوا | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۸ | مقاومت در برابر ضربه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | مقاومت در برابر بار عمودی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | ایستائی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | مقاومت در برابر فشار داخلی (فقط برای نوع B) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | مهاجرت کلی | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۱۳ | ویسکوزیته ذاتی | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۱۴ | عبور نور UV | ۱,۶۰۵,۰۰۰ |
| ۱۵ | انتقال بو و طعم از بطری | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۶ | استالدهید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۷ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | جمع | ۱۰,۳۴۳,۳۳۳ |

قوطی فلزی آئروسول (استاندارد ملی ۳۱۹۳)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | جنس ظرف | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | درز بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | قطر داخلی دهانه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | قطر خارجی دهانه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | شعاع انحنا سوراخ دهانه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | ارتفاع قرار گیری کلاهک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | ظرفیت اسمی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | قطر اسمی/قطر بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | ارتفاع بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | ارتفاع کل قوطی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | ارتفاع سرشانه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | قطر بدنه / قطر شانه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | قطر سرشانه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | ضخامت بدنه (برای قوطی آلومینیومی) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | ضخامت کف (برای قوطی آلومینیومی) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | عمق فرورفتگی کف قوطی (برای قوطی آلومینیومی) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۷ | پرداخت سطح داخلی قوطی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۸ | جنس کلاهک دریچه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۹ | سطوح داخل دریچه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۰ | سطح خارجی دریچه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۱ | ترکیب اجزاء دریچه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۲ | ابعاد دریچه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۳ | آزمون فشار | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۴ | آزمون نفوذناپذیری | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۵ | آزمون سقوط آزاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۶ | میزان خالی شدن محصول آئروسولی از دریچه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۷ | یکنواختی پوشش لاک قوطی های آلومینیومی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۸ | آزمون پخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۹ | چسبندگی لاک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳۰ | پایداری در برابر محصولات قلبیایی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳۱ | پایداری در برابر محصولات اسیدی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳۲ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳۳ | جمع | ۴,۳۲۴,۵۸۳ |

تیوبهای نرم فلزی جهت پمادهای چشمی (استاندارد ملی ۳۱۱۴)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|-------------------------------|--------------------|
| ۱ | مواد مصرفی بدنه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | بازپخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | لاک (لعاب) مصرفی داخل | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | پوشش لاک خارجی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | ابعاد بدنه تیوبها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | ابعاد دهانه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | مواد مصرفی کلاهدک (درپوش) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | دربندی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | مقاومت لایه‌ها | - |
| ۱۰ | آزمون ذرات فلزی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | تمیزی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | لایه آب بندی | ۲۲۲,۹۱۷ |
| ۱۳ | آزمون چسبندگی رنگ یا مرکب چاپ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | بسته‌بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | نشانه‌گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | جمع | ۱,۶۰۵,۰۰۰ |

کیسه های پلاستیکی پلی الفین (استاندارد ملی ۲۹۷۲)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | وزن مترمربع در کیسه های پلی الفین و لایه دار | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | نمره نخ تارپود در کیسه های پلی الفین و لایه دار | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۳ | مقاومت کشش نوارها تاحدپارگی در کیسه های پلی الفین و لایه دار | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | درصدازدیادطول تاحدپارگی در کیسه های پلی الفین و لایه دار | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | عرض نوارتاروپود و حدرواداری | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | کیفیت دوخت در کیسه های لایه دار | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | وزن مترمربع در کیسه های اندود شده و لامینه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | مقاومت کشش تاحدپارگی در کیسه های اندود شده و لامینه | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | درصدازدیادطول در کیسه های اندود شده و لامینه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | درصدازدیادطول برای کیسه های فشرده | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | نوع بافت کیسه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | جنس نخ دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | تراکم بخیه در ۱۰ سانتیمتر در منطقه دوخت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | جداره داخلی کیسه های دولایه در بسته بندی مواد غذایی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | آزادی لایه داخلی کیسه دولایه در جهت طول و عرض | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | رنگ لایه داخلی کیسه های دولایه برای بسته بندی مواد غذایی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | جمع | ۲,۵۴۱,۲۵۰ |

کیسه پلاستیکی مخصوص نگهداری مواد غذایی در فریزر (شماره استاندارد ۲۰۴۴)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | طول کیسه فریزر (میلی متر) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | عرض کیسه فریزر (میلی متر) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | ضخامت دولایه کیسه (میلی متر) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | مقاومت دوخت حرارتی کیسه فریزر (با بار ۵۰۰ گرمی) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | تعداد کیسه درون یک بسته | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | وزن یک متر مربع از یک لایه کیسه فریزر (گرم) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | فاصله دوخت از انتهای کیسه (میلی متر) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | علامتگذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | بسته‌بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | جمع | ۱,۵۶۰,۴۱۷ |

فویل آلومینیوم جهت بسته‌بندی مواد خوراکی و مصارف خانگی (استاندارد ملی ۳۰۱۰)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | ویژگی ظاهری فویل آلومینیوم | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | باقیمانده روغن بر روی فویل های آلومینیومی (ترشدگی) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | چسبندگی رول فویل آلومینیوم | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | تعداد منافذ سوزنی در مترمربع | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | عرض فویل آلومینیوم برای مصارف خانگی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | طول فویل آلومینیوم برای مصارف خانگی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | استحکام کششی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | آلیاژ آلومینیوم | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۱۰ | بسته بندی و نشانه گذاری | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۱ | جمع | ۳,۴۳۲,۹۱۷ |

فیلم های پلاستیکی یک لایه و چند لایه (استاندارد ملی ۹۵۴۳)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | طبقه بندی بر اساس استحکام کششی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۲ | طبقه بندی بر اساس استحکام ضربه ای | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۳ | طبقه بندی بر اساس مقاومت در برابر سوراخ شدن | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۴ | طبقه بندی بر اساس استحکام دوخت حرارتی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۵ | طبقه بندی بر اساس سرعت عبور بخار آب | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۶ | طبقه بندی بر اساس سرعت عبور اکسیژن | ۲,۴۰۷,۵۰۰ |
| ۷ | طبقه بندی بر اساس پایداری ابعادی در مقابل گرما | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۸ | شرایط بهداشتی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | طبقه بندی فیلم ها بر اساس شکل ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | ابعاد و حدود قابل قبول | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | ضخامت و حدود قابل قبول | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | ویژگیهای ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | جمع | ۵,۵۷۲,۹۱۷ |

فیلم های پلی اتیلنی (استاندارد ملی ۷۲۷۶)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|----------------|--------------------|
| ۱ | مواد اولیه | - |
| ۲ | ویژگیهای ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | رواداری طول | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | رواداری بازده | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | رواداری ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | رواداری عرض | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | ضریب اصطکاک | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | کدورت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | استحکام ضربه | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۰ | چگالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | مهاجرت کلی | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۱۲ | ضخامت اسمی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | جمع | ۳,۴۷۷,۵۰۰ |

بشکه ها و چلیک ها(بشکه های فلزی تمام جوش بانتهای فوقانی ثابت برای شرایط سنگین)(استاندارد ملی ۲۹۲۷)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|------------------------------|--------------------|
| ۱ | کیفیت و ضخامت ورق | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | حدرواداری ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | مشخصات تقویت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | اندازه و نوع بشکه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | ابعاد، حدرواداری و فضای خالی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | سقوط آزاد | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۷ | بخار فشار مایعات | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۸ | مشخصات دریچه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | جمع | ۱,۷۸۳,۳۳۳ |

بشکه ها و چلیک ها(بشکه های فلزی تمام جوش باانتهای فوقانی ثابت برای شرایط سبک)(استاندارد ملی ۲۹۲۷)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------|--------------------|
| ۱ | کیفیت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | بدنه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | مشخصات دستگیره ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | اندازه و طبقه بندی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | ابعاد و حدرواداری | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | مشخصات درپوش | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | مشخصات سطوح داخلی و خارجی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | وضعیت ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | آزمون فشار | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۱۱ | علامتگذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | جمع | ۱,۶۹۴,۱۶۷ |

بشکه ها و چلیک ها(بشکه های پلاستیکی)(استاندارد ملی ۲۹۲۷)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|------------------------------------|--------------------|
| ۱ | موادیکاررفته در ساخت در و بدنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | فضای خالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | دریچه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | مقاومت ظروف | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۵ | وضعیت محور | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | وضعیت در | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | وضعیت درپوشها | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | قابلیت جدول شدن | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۹ | بررسی فشار های دینامیکی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۰ | بررسی فشار های استاتیکی و دینامیکی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۱ | وضعیت لوازم جابجایی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | جمع | ۲,۴۵۲,۰۸۳ |

درزگیرهای مورد مصرف در بسته بندی فلزی مواد غذایی و آشامیدنی - درزگیرهای نهران (استاندارد ملی ۱۶۵۸۱)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | قابلیت تماس با مواد غذایی | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۲ | یکنواختی ماده خام (مایع خام) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | چگالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | گرانروی پوشش سیال | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | درصد مواد جامد | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | میزان سیالیت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | مقاومت در برابر غذا و یا محلولهای معادل ساز غذایی (استرلیزاسیون) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۸ | مقاومت در برابر غذا و یا محلولهای معادل ساز غذایی (پاستوریزاسیون) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۹ | pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۰ | بررسی سطح فیلم خشک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | وضعیت ظاهری پس از آزمون جوشش ساده | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | وضعیت ظاهری پس از آزمون روغن داغ | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۳ | وضعیت یکنواختی درزگیر، پس از دربندی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | چسبناکی درزگیر تیوب آلومینیومی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | پایداری درزگیر تیوب آلومینیومی در برابر محتویات اسیدی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۶ | پایداری لاک در برابر محتویات قلیایی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۷ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | جمع | ۶,۶۴۲,۹۱۷ |

درزگیرهای مورد مصرف در بسته بندی فلزی مواد غذایی و آشامیدنی - درزگیرهای آشکار (استاندارد ملی ۱۶۸۸۹)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | قابلیت تماس با مواد غذایی | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۲ | یکنواختی خمیر | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | چگالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | گرانروی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | درصد مواد جامد | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | سیالیت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | یکنواختی سلول فوم | ۸۹,۱۶۷ |
| ۸ | مقاومت در برابر غذا یا محلولهای معادل سازی (استرلیزاسیون) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۹ | مقاومت در برابر غذا یا محلولهای معادل سازی (پاستوریزاسیون) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۱۰ | کفایت پخت | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۱ | نشستی از داخل به خارج | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۲ | نشستی از خارج به داخل | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۳ | چسبندگی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۴ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | جمع | ۵,۶۱۷,۵۰۰ |

سفره یکبار مصرف پلی اتیلنی (استاندارد ملی ۲۲۰۳۳)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | مواد اولیه | - |
| ۲ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | گرماژ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | حداقل استحکام کششی در راستای ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | حداقل استحکام کششی عمود بر راستای ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | حداقل طول و عرض هر قطعه پرفراژ شده سفره | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | حداقل طول سفره | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | پیچش سفره | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | پرفراژ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | کیفیت چاپ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | جمع | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |

سفره یکبار مصرف دولایه از جنس کاغذ و پلی اتیلن (استاندارد ملی ۱۶۴۶۱)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | جرم پایه سفره دولایه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | مقاومت به کشش در جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | مقاومت به کشش در خلاف جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | حداکثر زمان جذب ۰.۰۲ میلی لیتر آب مقطر در 20 ± 2 درجه سلسیوس | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | حداقل طول سفره اندازه بری شده | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | عرض سفره دولایه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | جرم رول بدون لوله میانی | ۸۹,۱۶۷ |
| ۸ | میزان رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | مجموع جذب آب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | قطر لوله میانی (در صورت استفاده) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | ضخامت لوله میانی (در صورت استفاده) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | مساحت یک رول سفره دولایه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | متراژ رول | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | رنگ چاپ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | وضعیت ظاهری رول سفره | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | پرفوراژ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | ویژگیهای ظاهری سفره | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | ویژگیهای رول مادر سفره دولایه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۹ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | جمع | ۳,۱۲۰,۸۳۳ |

تشتک فلزی (استاندارد ملی ۳۱۱۷)

| ردیف | نام آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | جنس تشتک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | نوع تشتک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | قطر داخلی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | شعاع قوس سطح فوقانی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | شعاع گوشه فوقانی تشتک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | شعاع قوس خارجی دامنه از بیرون | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | زاویه لبه دامنه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | زاویه داخلی دندان | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | تعداد کنگره یا دندان | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | تاثیر متقابل لایه آب بندی و محتوی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | ویژگی های ظاهری لایه آب بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | وزن لایه آب بندی داخل تشتک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | ویژگی های ظاهری چوب پنبه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | ضخامت چوب پنبه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | قطر چوب پنبه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۶ | ویژگیهای ظاهری پوشش تشتک | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | تعیین خلل و فرج پوشش تشتک برای نوشابه های گازدار | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۸ | چسبندگی لاک داخل تشتک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۹ | میزان مهاجرت کل | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |
| ۲۰ | نقاط بدون پوشش بر روی ورق یا بسته بندی فلزی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۱ | مقاومت در برابر خراش (سختی پوشش) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲۲ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی شده با pH اسیدی (A) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۲۳ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی شده (B) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۲۴ | مقاومت پوشش داخلی در برابر محلول مشابه سازی شده حاوی ترکیبات سولفور (C) | ۹۸۰,۸۳۳ |
| ۲۵ | بسته بندی تشتک | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۶ | نشانه گذاری تشتک | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۷ | جمع | ۷,۳۱۱,۶۶۷ |

فرم آزمون دستمال کاغذی استاندارد ۶۲۷

| ردیف | ویژگی شرح آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | جرم پایه یک ورق دستمال کاغذی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | ضریب تغییرات جرم پایه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | ازدیاد طول (کرپ) یک لایه دستمال کاغذی در جهت طولی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۴ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خشک در جهت طولی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خشک در جهت عرضی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خیس در جهت طولی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | انعطاف ناپذیری (زبری) یک ورق دستمال - میانگین دوطرف و دو جهت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | روشنی دستمال کاغذی سفید | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۹ | PH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۰ | رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | زمان جذب ۰.۲/۰ میلی لیتر آب مقطر 2 ± 20 درجه سلسیوس در یک ورق دستمال کاغذی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | خاکستر | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۱۳ | بو | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | پرز | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | پرفوراژ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | لکه و تراشه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۷ | پارگی و سطح خالی از الیاف | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | اندازه دستمال | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۹ | ثبات رنگ: درجه لکه گذاری بر روی لایه الیاف شیشه یا پارچه پنبه + پارچه پلی استر در هر طرف آزمونه یا منسوج نبافته پلی پروپیلنی | ۷۵۷,۹۱۷ |
| ۲۰ | تعداد لایه ها | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | تعداد دستمال در بسته های متعارف | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۲ | تعداد دستمال در بسته های غیر متعارف | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۳ | بسته بندی دستمال کاغذی با تعداد بیشتر از ۲۰۰ برگ دولا | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۴ | میزان فضای آزاد بین ورق های دستمال و بسته | ۸۹,۱۶۷ |
| ۲۵ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۶ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۷ | طول جعبه دستمال کاغذی کوچک | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۸ | جمع | ۵,۷۵۱,۲۵۰ |

فرم آزمون کاغذ توالت استاندارد ۲۴۲۰

| ردیف | ویژگی شرح آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | جرم پایه یک ورق کاغذ توالت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | مقاومت به کشش در جهت ماشین در حالت خشک | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | مقاومت به کشش در خلاف جهت ماشین در حالت خشک | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | میانگین مقاومت در دو جهت | ۸۹,۱۶۷ |
| ۵ | زبری(انعطاف ناپذیری) برای رول مادر (یک لایه) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | خاکستر | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۷ | زمان جذب ۰/۰۲ میلی لیتر آب مقطر 2 ± 20 درجه سلسیوس | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | PH محلول استخراجی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۹ | طول یک ورق کاغذ توالت (پرفورازدار) | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۰ | ارتفاع رول کاغذ توالت محصول | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۱ | قطر داخلی لوله میانی رول محصول کاغذ توالت | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۲ | رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۳ | جرم رول محصول بدون لوله میانی | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۴ | بو | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | ویژگی ظاهری رول کاغذ توالت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | سطح خالی از الیاف | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | لکه و تراشه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۸ | پرفوراژ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | درجه ثبات رنگ (لکه گذاری) | ۷۵۷,۹۱۷ |
| ۲۲ | تعداد ورق کاغذ توالت | ۸۹,۱۶۷ |
| ۲۳ | تعداد ورق ناقص آخر رول محصول | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۴ | سطح یک ورق کاغذ توالت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۵ | یکی از ابعاد کاغذ توالت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۶ | مجموع | ۵,۰۸۲,۵۰۰ |

فرم آزمون حوله کاغذی استاندارد ملی ۲۴۲۱

| ردیف | ویژگی شرح آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | جرم پایه یک ورق حوله کاغذی (حداقل) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | مقاومت به کشش در جهت ماشین در حالت خشک (حداقل) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | مقاومت به کشش در خلاف جهت ماشین در حالت خشک (حداقل) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | مقاومت به کشش در جهت ماشین در حالت مرطوب (حداقل) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | مقاومت به کشش در خلاف جهت ماشین در حالت مرطوب (حداقل) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | زمان جذب (حداکثر) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | PH محلول استخراجی | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۸ | سطح یک ورق حوله کاغذی (حداقل) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | ارتفاع رول حوله کاغذی محصول (حداقل) | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۰ | قطر داخلی لوله میانی رول محصول (حداکثر) | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۱ | جرم رول محصول بدون لوله میانی معمولی (حداقل) | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۲ | جرم رول محصول بدون لوله میانی حجیم شده (حداقل) | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۳ | رطوبت موجود (حداکثر) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۴ | مجموع جذب آب (حداقل) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | ویژگی ظاهری حوله کاغذی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | ثبات رنگ (درجه لکه گذاری) | ۷۵۷,۹۱۷ |
| ۱۷ | سوراخ (سطح خالی از الیاف) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | لکه و تراشه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۹ | پرفوراژ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۰ | تعداد ورق های ناقص آخر رول محصول (حداکثر) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۱ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲۲ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۵,۰۸۲,۵۰۰ |

فرم آزمون پوشش رویی یک لایه مورد مصرف در پوشک و نوار بهداشتی استاندارد ملی ۳۴۰۰

| ردیف | ویژگی شرح آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | جنس | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۲ | ویژگی ها و عیوب ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | جرم در واحد سطح پوشش رویی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | ضریب تغییرات جرم در واحد سطح | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | مقاومت در برابر کشش در حالت خشک ، در جهت طولی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | مقاومت در برابر کشش در حالت خشک ، در جهت عرضی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | مقاومت در برابر کشش در حالت خیس ، در جهت طولی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | مقاومت در برابر کشش در حالت خیس ، در جهت عرضی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | ازدیاد طول در جهت طولی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | مقاومت پارگی (جرخوردگی) در جهت عرضی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۱ | مقاومت دوخت | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۱۲ | PH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۳ | زمان نفوذ و عبوردهی ۵ میلی لیتر مایعات معادل ادرار | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۴ | رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۵ | دوباره تری | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۶ | واکنش در برابر نور فرا بنفش | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۷ | دارا بودن مجوزهای لازم بهداشتی، در مورد رنگ منسوج نبافته رنگی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۸ | ویژگی های رول و بسته بندی رول | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۹ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۶,۲۸۶,۲۵۰ |

فرم آزمون دستمال سفره کاغذی استاندارد ملی ۳۵۹۴

| ردیف | ویژگی شرح آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | جرم پایه یک ورق دستمال سفره کاغذی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | مقاومت به کشش در جهت طولی در حالت خشک | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | مقاومت به کشش در جهت عرضی در حالت خشک | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | زبری (انعطاف پذیری) برای دستمال سفره کاغذی در بسته | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | زبری (انعطاف پذیری) برای رول مادر | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | زمان جذب ۰/۰۲ میلی لیتر آب مقطر 2 ± 20 درجه سلسیوس | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | PH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۸ | رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | ویژگی ظاهری و عیوب | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | پراکنش | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | سطح خالی از الیاف (سوراخ) | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | لکه و تراشه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | شکل و ابعاد | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۴ | تعداد در هر بسته | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | ثبات رنگ (درجه لکه گذاری) | ۷۵۷,۹۱۷ |
| ۱۸ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۴,۱۴۶,۲۵۰ |

فرم آزمون خمیر لیپتر مورد مصرف در فرآورده های پوشک و نوار بهداشتی استاندارد ملی ۵۵۳۰

| ردیف | ویژگی شرح آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی های ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | جرم در واحد سطح | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۶ | واکنش در مقابل نور ماوراءبنفش | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | چگالی | ۸۹,۱۶۷ |
| ۸ | درجه روشنی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۹ | مواد آلی استخراجی(درصد وزنی) | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |
| ۱۰ | میانگین طول الیاف | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۱۱ | زمان جذب آب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | ضریب جذب آب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۳ | خاکستر | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۱۴ | کلر کل و کلر پیوند شده به ترکیبات آلی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۵ | انرژی رشته شدن | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۶ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۵,۴۸۳,۷۵۰ |

دستمال مرطوب استاندارد ملی ۵۸۴۰

| ردیف | ویژگی شرح آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | جرم پایه یک ورق دستمال | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | ازدیاد طول در جهت ماشین | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۳ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خشک در جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خشک در جهت عرضی ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خیس در جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خیس در جهت عرضی ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | (دستمال رنگی)روشنی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۸ | (دستمال کاغذی سفید)روشنی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۹ | PH دستمال مرطوب | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۱۰ | رطوبت از دست رفته در دمای ۴۰° سانتیگراد | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | نوع دستمال | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | رنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | خاکستر کاغذ پایه و مرطوب(برای دستمال کاغذی) | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۱۴ | ویژگی ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | پرفوراز | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | ابعاد : الف- عرض ب- مساحت | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۷ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | میزان عبور بخار آب و عبور گازها از لفاف بسته بندی | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۱۹ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳۰ | جرم پایه یک ورق دستمال خشک | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳۱ | ضخامت یک ورق دستمال خشک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳۲ | ازدیاد طول در جهت ماشین | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۳۳ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خشک در جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳۴ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خشک در جهت عرضی ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳۵ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خیس در جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳۶ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خیس در جهت عرضی ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳۷ | (دستمال رنگی)روشنی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۳۸ | PH منسوج نفاخته مرطوب | ۴۴۵,۸۳۳ |
| | مجموع | ۸,۷۳۸,۳۳۳ |

فرم آزمون خمیر کاغذ مورد مصرف در فرآورده های بهداشتی یکبار مصرف پوشک و نوار بهداشتی استاندارد ۵۹۱۱

| ردیف | ویژگی شرح آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------------------|--------------------|
| ۱ | ویژگی های ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | جرم پایه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۶ | واکنش در مقابل نور ماوراءبنفش | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | چگالی | ۸۹,۱۶۷ |
| ۸ | درجه روشنی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۹ | مواد آلی استخراجی | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |
| ۱۰ | میانگین طول الیاف | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۱۱ | مقاومت در برابر ترکیدن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | حجم مخصوص | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۳ | زمان جذب آب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۴ | ضریب جذب آب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۵ | خاکستر | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۱۶ | کلر کل و کلر پیوند شده به ترکیبات آلی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۷ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۸ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۵,۳۰۵,۴۱۷ |

فرم آزمون دستمال کاغذی مورد مصرف در پوشک بچه و نوار بهداشتی استاندارد ملی ۷۰۰۳

| ردیف | ویژگی شرح آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | جرم پایه یک ورق دستمال | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | ضریب تغییرات جرم پایه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | ازدیاد طول (کرپ) یک لایه دستمال در جهت ماشین | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۴ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خشک در جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خشک در خلاف جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خیس در جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | مقاومت به کشش یک ورق دستمال در حالت خیس در خلاف جهت ماشین | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | PH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۹ | رطوبت موجود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | خاکستر موجود | ۶۶۸,۷۵۰ |
| ۱۱ | واکنش در برابر نور فرابنفش | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | زبری (انعطاف پذیری) یک ورق دستمال - میانگین دو طرف و دو جهت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۳ | بوی نا مطلوب | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | لکه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | سطح خالی از الیاف | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | روشنی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۷ | زمان جذب آب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۸ | بسته بندی رول | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۹ | نشانه گذاری رول | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۵,۳۰۵,۴۱۷ |

فرم آزمون لایه عبور دهنده و توزیع کننده مورد مصرف در پوشک و نوار بهداشتی استاندارد ملی ۱۱۳۸۶

| ردیف | ویژگی شرح آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | جنس | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۲ | جرم یک لایه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۳ | ازدیاد طول تا حد پارگی در جهت طولی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | مقاومت تا حد پارگی در برابر کشش در جهت طولی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | مقاومت تا حد پارگی در برابر کشش در جهت عرضی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | واکنش در برابر نور فرا بنفش | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | pH | ۴۴۵,۸۳۳ |
| ۹ | زمان نفوذ و عبوردهی مکرر مایعات (سومین مرتبه) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | دوباره تری | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۱ | ویژگی رول | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۲ | بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۴,۰۱۲,۵۰۰ |

تخته فیبر خام برای مصارف عام - شماره استاندارد ملی ۵-۷۴۱۶

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | درصد رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | درصد واکنشیدگی ضخامت در ۲۴ ساعت | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | اندازه گیری ابعاد (طول، عرض، ضخامت) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | گونیا بودن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | تعیین چگالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | اندازه گیری مقاومت خمشی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | تعیین مدول الاستیسیته | - |
| ۸ | اندازه گیری چسبندگی داخلی | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۹ | اندازه گیری استحکام سطح | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۱۰ | اندازه گیری میزان انتشار گاز فرمالدهید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۱ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | مقاومت چسبندگی داخلی بعد از آزمون دوره‌ای (در صورت انجام به زمان موثر اضافه می‌شود) | ۱,۳۳۷,۵۰۰ |
| ۱۳ | مقاومت چسبندگی داخلی بعد از آزمون جوشان (در صورت انجام به زمان موثر اضافه می‌شود) | ۱,۳۳۷,۵۰۰ |
| ۱۴ | درصد واکنشیدگی ضخامت بعد از آزمون دوره‌ای (در صورت انجام به زمان موثر اضافه می‌شود) | ۸۰۲,۵۰۰ |
| | مجموع | ۶,۵۰۹,۱۶۷ |

تخته خرده چوب معمولی برای مصارف عمومی - شماره استاندارد ملی ۹۰۴۴

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | نوع تخته | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | وضعیت ظاهری تخته | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | دانسیته | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | ضخامت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | طول | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | عرض | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | انتشار فرمالدئید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۸ | رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | مقاومت چسبندگی داخلی | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۱۰ | مقاومت خمشی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۱ | مدول الاستیسیته | - |
| ۱۲ | نشانه‌گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | واکشی‌دگی ضخامت (در صورت انجام به زمان موثر اضافه می‌شود) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۴ | استحکام سطح (در صورت انجام به زمان موثر اضافه می‌شود) | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۱۵ | مقاومت چسبندگی داخلی بعد از آزمون دوره‌ای (در صورت انجام به زمان موثر اضافه می‌شود) | ۱,۳۳۷,۵۰۰ |
| ۱۶ | مقاومت چسبندگی داخلی بعد از آزمون جوشاندن (در صورت انجام به زمان موثر اضافه می‌شود) | ۱,۳۳۷,۵۰۰ |
| ۱۷ | مقاومت خمشی در حالت تر (در صورت انجام به زمان موثر اضافه می‌شود) | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |
| | مجموع | ۵,۲۱۶,۲۵۰ |

تخته فیبر و تخته خرده چوب با روکش - شماره استاندارد ملی ۱۴۰۹۲

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|-------------------------------------|--------------------|
| ۱ | نوع تخته | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | ضخامت نسبت به مقدار اسمی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | ضخامت در کل تخته | ۸۹,۱۶۷ |
| ۴ | اندازه گیری ابعاد (طول، عرض، ضخامت) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | مسطح بودن | ۸۹,۱۶۷ |
| ۶ | آسیب دیدگی روکش در لبه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | معایب سطح | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | مقاومت به لکه شدن | ۸۹,۱۶۷ |
| ۹ | مقاومت در برابر ترک خوردن | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | انتشار گاز فرم آلدهید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۱ | مقاومت خمشی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۲ | مدول الاستیسیته | |
| ۱۳ | مقاومت چسبندگی داخلی | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۱۴ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۵,۴۳۹,۱۶۷ |

تخته چند لایه - شماره استاندارد ملی ۳۴۹۲

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | میزان انحراف لبه اضلاع | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | گونیا بودن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | وضیعت ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | تعیین چگالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | درصد رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | حداکثر درصد جذب آب | ۸۹,۱۶۷ |
| ۷ | حداکثر درصد واکنشیدگی ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | مقاومت خمشی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | مقاومت کششی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | مقاومت برشی در محل اتصال چسب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | اندازه گیری مقدار انتشار گاز فرم آلدئید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۲ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۵,۳۵۰,۰۰۰ |

روکش های مصنوعی (HPL) - شماره استاندارد ملی ۷۷۰۸ و ۳۱۵۴

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|----------------------------------|--------------------|
| ۱ | ضخامت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | تعیین نوع روکش | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | اندازه گیری معایب سطحی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | اندازه گیری تاب خوردگی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | مقاومت سائیدگی سطحی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | مقاومت به غوطه وری در آب جوش | ۸۹,۱۶۷ |
| ۷ | مقاومت در مقابل دمای خشک | ۸۹,۱۶۷ |
| ۸ | تغییرات ابعاد در دمای زیاد | ۸۹,۱۶۷ |
| ۹ | مقاومت به ضربه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | مقاومت به ترک خوردگی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | مقاومت به عوامل لک کننده ها | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۲ | مقاومت به آتش سیگار | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۳ | مقاومت در برابر حرارت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۴ | قابلیت شکل-پذیری یا گرمای تشعشعی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | مقاومت در برابر بخار آب | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۶ | مقاومت به آتش | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۷ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۱,۹۶۱,۶۶۷ |

کفپوش های لمینت (HDF) - شماره استاندارد ملی ۱۶۰۴۹

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | ضخامت باریکه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | طول لایه رویی باریکه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | پهنای سطح باریکه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | طول وپهنای باریکه گونیا شده | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | گونیا بودن زوایا | ۸۹,۱۶۷ |
| ۶ | تخت بودن باریکه در طول | ۸۹,۱۶۷ |
| ۷ | تخت بودن باریکه در عرض | ۸۹,۱۶۷ |
| ۸ | صافی سطح باریکه | ۸۹,۱۶۷ |
| ۹ | اندازه گیری فاصله بین دو باریکه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | اندازه گیری اختلاف ارتفاع دو باریکه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | اندازه گیری مقدار انتشار گاز فرم آلدئید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۲ | مقاومت به سایش | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۱۳ | مقاومت به استحکام سطح | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۱۴ | مقاومت به ضربه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۵ | مقاومت به آتش سیگار | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۶ | مقاومت به لکه پذیری | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۷ | تغییر ابعادی بعد از تغییر رطوبت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۸ | درصد واکنشیدگی ضخامت بعد از ۲۴ ساعت | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۹ | درصد رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۰ | چگالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| | مجموع | ۶,۸۲۱,۲۵۰ |

تخته تراشه جهت دار - شماره استاندارد ۱۶۶۵۲

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | درصد رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | درصد واکنشیدگی ضخامت بعد از ۲۴ ساعت | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | اندازه گیری ابعاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | تعیین چگالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | صاف بودن لبه ها | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | گونیا بودن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | مقاومت خمشی در جهت طولی و عرضی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | مدول الاستیسیته طولی و عرضی | - |
| ۹ | اندازه گیری چسبندگی داخلی | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۱۰ | اندازه گیری مقدار انتشار گاز فرم آلدئید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۱ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۵,۷۵۱,۲۵۰ |

درب های چوبی - شماره استاندارد ملی ۷۴۸

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | اندازه گیری ابعاد درب با قابلمه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | اندازه گیری ابعاد درب دو لنگه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | آزمون بار استاتیکی روی قفل اصلی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | آزمون بار استاتیکی وسط صفحه درب | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | گونیا بودن چهار گوشه درب-ها | ۸۹,۱۶۷ |
| ۶ | وضعیت ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | درصد رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | چوب کلاف | ۸۹,۱۶۷ |
| ۹ | پهنای کلاف | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۰ | ضخامت کلاف چوب | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | ابعاد شبکه های چوبی یا شبکه هانیکو (میلی-متر) | ۸۹,۱۶۷ |
| | مجموع | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |

تخت خواب یک و دو نفره - شماره استاندارد ملی ۷۴۹۲

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------------|--------------------|
| ۱ | مواد اولیه | ۸۹,۱۶۷ |
| ۲ | اندازه گیری ابعاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | دو انتهای تخت و کناره-ها (بدنه) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | کفی تشک خواب | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۵ | بارگذاری روی کفی تشک | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | آزمون ظاهری | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۷ | آزمون چسبندگی رنگ (%) | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۸ | دستورالعمل سازنده | ۸۹,۱۶۷ |
| ۹ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۱,۲۹۲,۹۱۷ |

فرش چوبی - شماره استاندارد ملی ۸۰۶

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------|--------------------|
| ۱ | درصد رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | اندازه گیری ابعاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | گونیا بودن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | طبقه بندی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۵ | برون چوب | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | گره | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | رگه های رنگی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | ترک ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | حفره های صمغ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | در هم پیچیدگی الیاف | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | لکه ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | نشانه-گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۱,۶۰۵,۰۰۰ |

پالت چوبی مسطح - شماره استاندارد ملی ۲۶۷۷

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|----------------------------------|--------------------|
| ۱ | تشخیص نوع چوب | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | ابعاد (میلیمتر) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | پیچیدگی الیاف چوب | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | گره-ها | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | قارچ و حشرات | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | سه سوک بودن چوب (میلی-متر) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | کیسه های صمغی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | ترک یا گسیختگی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | ترکهای گرد گسیختگی و ترکهای عمیق | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | برون چوب سالم | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | درصد رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | نوع اتصال قطعات | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۳ | مقاومت در برابر سقوط آزاد (%) | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۴ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۱,۸۲۷,۹۱۷ |

تجهیزات چوبی کتابخانه - شماره استاندارد ملی ۳۷۳۳

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--------------------------------------|--------------------|
| ۱ | اندازه گیری ابعاد | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | ارتفاع پاسنگ | ۴۴,۵۸۳ |
| ۳ | ارتفاع سر تاج | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | ارتفاع بوفه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | ویژگی طبقات و ضخامت آنها | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | ضخامت پشت بند | ۴۴,۵۸۳ |
| ۷ | طول قسمت زیر سری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | ویژگی های درهای بوفه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | ویژگی های درهای چوبی یا شیشه ای قفسه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | ویژگی های صفحات چوبی بدنه قفسه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۱ | لبه های نمایی قفسه و درب بوفه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۲ | ویژگی های اتصالات ثابت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | ویژگی های درب های شیشه ای | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۴ | تحمل بار طبقات قفسه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۵ | تعادل قفسه کتاب پس از بارگذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | استفاده از ته پایه برای قفسه کتاب | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۷ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |

صفحات رویه کابینت - شماره استاندارد ملی ۳۷۲۳

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|-------------------------|--------------------|
| ۱ | ضخامت | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | مسطح بودن | ۸۹,۱۶۷ |
| ۳ | آسیب پذیری روکش در لبه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۴ | مغایب سطح | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | مقاومت به لکه شدن | ۸۹,۱۶۷ |
| ۶ | انتشار گاز فرم آلدهید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۷ | مقاومت به ساییدگی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | تابیدگی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | مقاومت به آتش سیگار | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۰ | مقاومت در برابر بخار آب | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۱ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۴,۲۸۰,۰۰۰ |

روکش های طبیعی - شماره استاندارد ملی ۱۲۷۴

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | تعیین گونه و جنس | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | اندازه گیری ابعاد (طول، عرض، ضخامت) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۳ | اندازه گیری گره زنده بدون ترک | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | اندازه گیری گره زنده ترک دار | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | اندازه گیری گره مرده | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۶ | ترک های کوچک انتهای روکش | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۷ | ترک هایی که از دو طرف روکش دیده می شوند | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۸ | لکه های روی روکش از نظر رنگ زمینه | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | سوراخ های ریز روکش | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | قارچ زدگی روکش | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | جایی عدسک یا پوست داخلی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | فیبر بریده | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۳ | بقیه عیوب | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۴ | درصد رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۵ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۲,۳۱۸,۳۳۳ |

تخته فیبر سخت با فرایند مرطوب - شماره استاندارد ملی ۷۴۱۶-۲

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | درصد رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | درصد واکنشیدگی ضخامت در ۲۴ ساعت | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | اندازه گیری ابعاد (طول، عرض، ضخامت) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | تعیین چگالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | اندازه گیری مقاومت خمشی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | تعیین مدول الاستیسیته | |
| ۷ | اندازه گیری مقاومت خمشی بعد از آزمون جوشاندن | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۸ | اندازه گیری چسبندگی داخلی | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۹ | اندازه گیری چسبندگی داخلی بعد از آزمون جوشاندن | ۱,۳۳۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | اندازه گیری میزان انتشار گاز فرمالدهید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۱ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۷,۸۰۲,۰۸۳ |

تخته فیبر متوسط با فرایند مرطوب - شماره استاندارد ملی ۷۴۱۶-۳

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | تغییر ابعادی در طول تخته و ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | درصد واکنشیدگی ضخامت در ۲۴ ساعت | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | اندازه گیری ابعاد (طول، عرض، ضخامت) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | تعیین مقاومت به نگهداری پیچ | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۵ | اندازه گیری مقاومت خمشی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | تعیین مدول الاستیسیته | |
| ۷ | اندازه گیری مقاومت خمشی بعد از آزمون جوشاندن | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۸ | اندازه گیری چسبندگی داخلی | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۹ | تعیین شن موجود در تخته | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۰ | اندازه گیری میزان انتشار گاز فرمالدهید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۱ | تعیین چگالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۲ | درصد رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۳ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۶,۸۶۵,۸۳۳ |

تخته فیبر عایق - شماره استاندارد ملی ۶-۷۴۱۶

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | تغییر ابعادی در طول تخته و ضخامت | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۲ | درصد واکنشیدگی ضخامت در ۲۴ ساعت | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | اندازه گیری ابعاد (طول، عرض، ضخامت) | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | گونیا بودن | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | اندازه گیری مقاومت خمشی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | مقاومت حرارتی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۷ | احتراق ناپذیری | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۸ | تخته فیبر عایق | ۸۹,۱۶۷ |
| ۹ | اندازه گیری میزان انتشار گاز فرمالدهید | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۰ | تعیین چگالی | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۱ | درصد رطوبت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۲ | نشانه گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | مجموع | ۵,۴۸۳,۷۵۰ |

تخت خواب کودکان - شماره استاندارد ملی ۵۰۴۵ و ۵۰۴۶

| ردیف | نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | مونتاژ قطعات مختلف تخت | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲ | آزمون ظاهری | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۳ | اندازه گیری ها(کناره ها- حفره ها-فاصله بین نرده های کناری- پهنای شبکه ها- فاصله بین تشک و انتهای تخت و کناره ها) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | آزمون قسمت های جدا شدنی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | مقاومت پایه تشک | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۶ | مقاومت نرده های کناری (آزمون خمیدگی-ضربه به کناره ها) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | آزمون بارگذاری عمودی (ایستایی) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۸ | آزمون مقاومت چهارچوب و بست ها(آزمون خستگی) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۹ | آزمون تعادل | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | آزمون قفل ها | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | آزمون چرخ های گردان | ۸۹,۱۶۷ |
| | مجموع | ۲,۶۷۵,۰۰۰ |

خودکار - شماره استاندارد ملی ۱-۱۶۸۶۸

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|-------------------------|--------------------|
| ۱ | طبقه‌بندی نوک | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۲ | شکل و ابعاد مغزی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | عملکرد نگارش | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | نفوذپذیری | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | زمان خشک شدن | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | تکثیر پذیری | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | مقاومت در برابر آب | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | مقاومت در برابر نور | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |
| ۱۱ | نشانه‌گذاری و بسته‌بندی | - |
| | جمع کل (ریال) | ۴,۲۸۰,۰۰۰ |

روان نویس - شماره استاندارد ملی ۱-۱۱۷۱۲

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|---------------|-------------------------------------|--------------------|
| ۱ | طبقه‌بندی نوک | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۲ | شکل و ابعاد مغزی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | عملکرد نگارش | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | نفوذپذیری | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | زمان خشک شدن | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | تکثیر پذیری | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | مقاومت در برابر آب | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | مقاومت در برابر نور | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |
| ۹ | مدت زمان بدون درپوش ماندن روان نویس | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | نشانه‌گذاری و بسته‌بندی | - |
| جمع کل (ریال) | | ۴,۸۱۵,۰۰۰ |

خودکار جوهر ژله‌ای - شماره استاندارد ملی ۱-۱۶۶۰۴

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|---------------|----------------------------------|--------------------|
| ۱ | طبقه‌بندی نوک | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۲ | شکل و ابعاد مغزی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | عملکرد نگارش | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | نفوذپذیری | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | زمان خشک شدن | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | تکثیر پذیری | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | مقاومت در برابر آب | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | مقاومت در برابر نور | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |
| ۹ | مدت زمان بدون درپوش ماندن خودکار | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | نشانه‌گذاری و بسته‌بندی | - |
| جمع کل (ریال) | | ۴,۸۱۵,۰۰۰ |

ماژیک معمولی - شماره استاندارد ملی ۴۶۵۳ (بدون اندازه‌گیری عناصر مضر)

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | نوع ماژیک (پایه روغنی یا پایه آبی) | ۸۹,۱۶۷ |
| ۲ | نوع و جنس بدنه و نوک ماژیک | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۳ | کارکرد نگارش (طول، لکه، پرش و انقطاع) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | مقاومت نوک ماژیک در برابر فشار | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۵ | مقاومت در برابر نور | ۴۰۱,۲۵۰ |
| ۶ | خشک شدن ماژیک | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۷ | مقاومت در برابر آب ماژیک (مقاومت در برابر آب) | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۸ | مقاومت در برابر شستشو (ماژیک مقاوم به آب) | ۴۰۱,۲۵۰ |
| ۹ | مقاومت در برابر ضربه | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۰ | قابلیت بازگشت به حالت اول | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۱ | عناصر مضر (تعرفه عناصر مضر و فلزات سنگین مطابق هزینه‌های اعلام شده توسط گروه غذایی و کشاورزی) | - |
| ۱۲ | تعیین حد فرمالدئید آزاد | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۳ | نشانه‌گذاری و بسته‌بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| | جمع کل (ریال) | ۴,۹۰۴,۱۶۷ |

انواع مغز ممداد اتود و ممداد معمولی (رنگی یا مشکی) - شماره استاندارد ملی ۷۲۰۹ (بدون اندازه‌گیری عناصر مضر)

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | مشخصات ظاهری مغز ممداد | ۴۴,۵۸۳.۳۳ |
| ۲ | رنگ مغز ممداد | ۸۹,۱۶۶.۶۷ |
| ۳ | درجه سختی و پرنرنگی مغز ممداد | |
| ۴ | حل شدن مغز آبرنگ در آب | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۵ | ابعاد مغز ممداد | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۶ | استحکام مغز (مقاومت مغز در مقابل تنش خمشی) (برای مغز ممداد اتود) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۷ | مواد مضر (تعرفه عناصر مضر و فلزات سنگین مطابق هزینه‌های اعلام شده توسط گروه غذایی و کشاورزی می‌باشد) | - |
| ۸ | نشانه گذاری و بسته‌بندی (مغز ممداد اتود) | ۴۴,۵۸۳ |
| | جمع کل (ریال) | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |

انواع مدام و مغز مدام (رنگی یا مشکی) - شماره استاندارد ملی ۷۲۰۹ (بدون اندازه‌گیری عناصر مضر)

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | مشخصات ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | نوع و رنگ مدام (طبقه بندی مغز مدام) | ۸۹,۱۶۷ |
| ۳ | ابعاد مدام: - طول مدام (میلی‌متر) - طول قسمت تراشیده مدام - قطر مغز مدام (میلی‌متر) - قطر مدام (میلی‌متر) - طول پاک‌کن (میلی‌متر) | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | درجه سختی و پررنگی مغز مدام | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۵ | استحکام مغز مدام در زاویه ۴۵ درجه | ۴۰۱,۲۵۰ |
| ۶ | اثر تراشیدن مکرر مدام | ۴۰۱,۲۵۰ |
| ۷ | مقاومت مغز مدام در طول محور مدام (در بابر نیروی ۵۰ نیوتن) | ۴۰۱,۲۵۰ |
| ۸ | مواد مضر در مدام (تعرفه عناصر مضر و فلزات سنگین مطابق هزینه‌های اعلام شده توسط گروه غذایی و کشاورزی می‌باشد) | - |
| ۹ | چسبندگی مغز به غلاف | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | حل شدن مغز مدام آبرنگ در برابر آب (مدام رنگی) | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۱ | مرکزیت مغز مدام در غلاف | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۲ | یکنواختی رنگ مغز مدام | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۳ | مقاومت مدام مشکی در مقابل آب اکسیژنه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۴ | قدرت نگاه‌دارنده غلاف پاک‌کن | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۱۵ | مقاومت غلاف پاک‌کن در مقابل زنگ زدن | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۱۶ | ثبات رنگ بدنه مدام | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۷ | نشانه‌گذاری و بسته‌بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| | جمع کل (ریال) | ۴,۰۱۲,۵۰۰ |

انواع مداد اتود - شماره استاندارد ملی ۷۲۰۹

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | مشخصات ظاهری مداد | ۸۹,۱۶۷ |
| ۲ | نوع و مکانیسم مداد اتود | ۸۹,۱۶۷ |
| ۳ | کارایی مداد اتود | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | قطر لوله هدایت کننده مداد اتود | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | مقاومت مداد اتود در مقابل فشار در طول محور مداد | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۶ | نشانه‌گذاری و بسته‌بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| | جمع کل (ریال) | ۱,۵۶۰,۴۱۷ |

مداد تراش - شماره استاندارد ملی ۷۷۸۰

| ردیف | ویژگی/نام پارامترآزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | نوع مداد تراش | |
| ۲ | کامل بودن اجزای مداد تراش | |
| ۳ | بدنه مداد تراش | ۸۹,۱۶۷ |
| ۴ | پلیسه و ترک در پیچ، تیغه و بدنه | |
| ۵ | شکل و بدنه مداد تراش | |
| ۶ | تغییر شکل در مداد تراش‌های پلاستیکی در دمای ۸۰ درجه سلسیوس به مدت ۳۰ دقیقه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۷ | قطر ورودی بدنه مداد تراش | ۸۹,۱۶۷ |
| ۸ | مقاومت ورودی بدنه مداد تراش | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۹ | زنگ زدگی تیغه | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۰ | زنگ زدگی پیچ فلزی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | قدرت تراشیدن تا ۳۰ عدد مداد | ۱,۰۷۰,۰۰۰ |
| ۱۲ | شکستن نوک مداد در مداد تراش | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۳ | یکنواختی ضخامت تراشه | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۴ | یکنواختی تراشه | - |
| ۱۵ | نشانه‌گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | جمع کل (ریال) | ۲,۴۹۶,۶۶۷ |

مدادهای شمعی و پاستل‌های روغنی - شماره استاندارد ملی ۱۴۶۳۶ (بدون اندازه‌گیری عناصر مضر)

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|---------------|--|--------------------|
| ۱ | رنگ‌سنجی | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | ثبات رنگ در برابر نور | ۸۰۲,۵۰۰ |
| ۳ | نرمی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۴ | مقاومت خمشی | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۵ | مواد مضر (تعرفه عناصر مضر و فلزات سنگین مطابق هزینه‌های اعلام شده توسط گروه غذایی و کشاورزی می‌باشد) | - |
| ۶ | خصوصیات ترسیمی | ۸۹,۱۶۷ |
| ۷ | ذرات | ۸۹,۱۶۷ |
| ۸ | شکل و ابعاد | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۹ | نشانه‌گذاری و بسته‌بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| جمع کل (ریال) | | ۱,۷۸۳,۳۳۳ |

مدادهای طراحی جهت مدارس و نقشه‌کشی‌های دقیق - شماره استاندارد ملی ۱۴۶۳۵

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|-------------------------|--------------------|
| ۱ | اجزاء مداد طراحی | ۸۹,۱۶۷ |
| ۲ | ابعاد مداد طراحی | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۳ | جنس بدنه مداد طراحی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | جنس مغزی مداد طراحی | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | نشانه‌گذاری و بسته‌بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| | جمع کل (ریال) | ۱,۳۸۲,۰۸۳ |

ماژیک تخته سفید (وایت برد) - شماره استاندارد ملی ۴۶۵۲

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---------------------------------------|--------------------|
| ۱ | نوع ماژیک (مرطوب یا مایع) | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۲ | نوع و جنس بدنه و مغزی ماژیک | ۸۹,۱۶۷ |
| ۳ | کارایی ماژیک (طول، لکه، پرش و انقطاع) | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۴ | مقاومت نوک قلم در برابر فشار | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۵ | قابلیت پاک شدن اولیه | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۶ | قابلیت پاک شدن بعد از یک ماه | ۷۱۳,۳۳۳ |
| ۷ | مقاومت در برابر حرارت | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۸ | مقاومت در برابر سرما | ۵۳۵,۰۰۰ |
| ۹ | مقاومت در برابر ضربه | ۴۰۱,۲۵۰ |
| ۱۰ | تعیین حد فرمالدهید آزاد | ۳,۲۱۰,۰۰۰ |
| ۱۱ | نشانه گذاری و بسته بندی | ۴۴,۵۸۳ |
| | جمع کل (ریال) | ۷,۴۹۰,۰۰۰ |

پاک کن - شماره استاندارد ملی ۲۷۰۹ (بدون اندازه‌گیری عناصر مضر)

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|---|--------------------|
| ۱ | نوع پاک‌کن و مشخصات ظاهری | |
| ۲ | میزان سختی | |
| ۳ | تمایل به مهاجرت | |
| ۴ | قدرت پاک‌کنندگی پاک‌کن (درصد پاک کردن حروف) | |
| ۵ | میزان سرب (تعرفه عناصر مضر و فلزات سنگین مطابق هزینه‌های اعلام شده توسط گروه غذایی و کشاورزی می‌باشد) | |
| ۶ | میزان کادمیوم (تعرفه عناصر مضر و فلزات سنگین مطابق هزینه‌های اعلام شده توسط گروه غذایی و کشاورزی می‌باشد) | |
| ۷ | میزان آرسنیک (تعرفه عناصر مضر و فلزات سنگین مطابق هزینه‌های اعلام شده توسط گروه غذایی و کشاورزی می‌باشد) | |
| ۸ | مواد معطر | ۴۴,۵۸۳ |
| ۹ | شکل ظاهری | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۰ | بسته‌بندی و نشانه‌گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | جمع کل | ۲,۳۶۲,۹۱۷ |

ظروف شیشه‌ای بسته‌بندی مواد غذایی و آشامیدنی - استاندارد ملی ۱۴۰۹

| ردیف | ویژگی/نام پارامتر آزمون | هزینه آزمون (ریال) |
|------|--|--------------------|
| ۱ | ترک | ۴۴,۵۸۳ |
| ۲ | پلیسه و درز قالب | ۸۹,۱۶۷ |
| ۳ | کجی یا انحراف محور بطری از محور قائم | ۱۳۳,۷۵۰ |
| ۴ | رنگ شیشه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۵ | رگه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۶ | خطوط ممتد روی شیشه | ۸۹,۱۶۷ |
| ۷ | لکه | ۴۴,۵۸۳ |
| ۸ | مواد ذوب‌نشده | ۸۹,۱۶۷ |
| ۹ | قابلیت شکنندگی حباب‌ها | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۰ | غیر موازی بودن لبه دهانه شیشه (رینگ) با کف ظرف | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۱ | ناصافی لبه | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۲ | سطوح چروک و موجدار ناشی از سردی قالب | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۳ | دوپه‌نی شیشه | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۴ | ابعاد رینگ (دهانه شیشه) | ۱۷۸,۳۳۳ |
| ۱۵ | مدت مصرف بطری‌های شیشه‌ای چندبار مصرف | ۴۴,۵۸۳ |
| ۱۶ | مقاومت در برابر شوک حرارتی | ۴۰۱,۲۵۰ |
| ۱۷ | دربندی و آب بندی ظروف شیشه‌ای | ۸۹,۱۶۷ |
| ۱۸ | ارتفاع ظروف شیشه‌ای | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۱۹ | تنش ظروف شیشه‌ای | ۳۵۶,۶۶۷ |
| ۲۰ | گنجایش لبریز | ۲۶۷,۵۰۰ |
| ۲۱ | مقاومت در برابر فشار داخلی | ۴۰۱,۲۵۰ |
| ۲۲ | مقاومت در برابر بار عمودی | ۴۰۱,۲۵۰ |
| ۲۳ | بسته‌بندی و نشانه‌گذاری | ۴۴,۵۸۳ |
| | جمع کل | ۳,۸۳۴,۱۶۷ |