

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۹/۰۱	فرم مشخصات فنی آسانسور	سازمان ملی استاندارد
شماره مدرک: ۳-۱۳۱/۱۳۱/ف		
شماره تجدید نظر: ۱		
صفحه: ۱ از ۲	شماره:	تاریخ:

۱- مشخصات آسانسور:

کاربری: ظرفیت: کیلوگرم نفر طول حرکت: m
 سرعت کند: m/s سرعت تند (نامی): m/s تعداد توقف:
 آدرس محل نصب:
 پلاک ثبتی:

۲- درب طبقات:

نوع درب: پهنای درب: cm ارتفاع مفید درب: cm
 قفل مکانیکی درب: نام تولید کننده: علامت تجاری:
 شماره های سریال قفل های مکانیکی درب:

۳- گاورنر سرعت:

نام تولید کننده: علامت تجاری: شماره سریال: سرعت عملکرد مکانیکی: m/s
 ۴- ترمز ایمنی (پاراشوت):

نام تولید کننده: علامت تجاری: نوع پاراشوت: ظرفیت (P+Q): kg
 سرعت درگیری: m/s شماره سریال: موقعیت نصب در کابین:

۵- ضربه گیرهای ته چاه:

ضربه گیر کابین نام تولید کننده یا علامت تجاری: نوع: تعداد: ظرفیت: kg شماره های سریال:
 ضربه گیر وزنه نام تولید کننده یا علامت تجاری: نوع: تعداد: ظرفیت: kg شماره های سریال:
 ۶- سیستم محرکه:

تولید کننده موتور/گیربکس (در صورت وجود): شماره سریال: نوع:
 علامت تجاری: استارت در ساعت: توان نامی: ولتاژ نامی: V جریان نامی: A
 سرعت دور تند موتور: rpm سرعت دور کند موتور: rpm
 نوع گیربکس (در صورت وجود): سازنده گیربکس (در صورت وجود):
 نسبت تبدیل گیربکس (در صورت وجود): نوع ترمز:

۷- کابین (اتاقک):

ابعاد: عرض: cm عمق: cm ارتفاع: cm وزن تقریبی: kg
 نوع درب کابین: پهنای مفید درب کابین: cm ارتفاع مفید درب کابین: cm

مهر و امضا مجاز

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ:

تاریخ : شماره	فرم مشخصات فنی آسانسور	سازمان ملی استاندارد
شماره : ۲ از ۲	شماره :	تاریخ :
شماره تجدید نظر : ۱	شماره مدرک : ۳-۱۳۱/۱۳۱/ف	
تاریخ تجدید نظر : ۱۳۹۵/۰۹/۰۱		

۸- طنابهای فولادی:

تولید کننده: رشته: mm: قطر:
 بافت: وزن: gr/m:

۹- فلکه کشش:

جنس: قطر: cm: تعداد شیار: نوع شیار: V U زیر برش: دارد ندارد
 = (زاویه پیچش طناب فولادی) α = (زاویه شیار) γ = (زاویه زیربرش) β =

فلکه های هرزگرد:

نام تولید کننده: علامت تجاری: شماره سریال:
 جنس: قطر: cm: تعداد: توضیحات (در صورتیکه قطر فلکه ها یکسان نیست):
 ۱۰-وزنه تعادل:

ابعاد قاب وزنه(ارتفاع X طول): cm: اندازه ناودانی: تعداد وزنه: ابعاد وزنه:
 وزن هر عدد: kg: وزن قاب وزنه: kg: وزن کل (قاب وزنه و وزنه ها): kg:

۱۱-ریلهای راهنما:

تولید کننده: نوع (روش ساخت): نوع روغنکاری:
 اندازه ریل راهنمای کابین mm: × ضخامت تیغه mm:
 اندازه ریل راهنمای وزن mm: × ضخامت تیغه mm:
 حداکثر فاصله بین تکیه گاههای ریل (براکت) کابین: cm: وزنه تعادل: cm:

۱۲-کفشکهای راهنما:

کابین: نوع: سازنده: جنس کفشک: جنس لنت: طول لنت: cm:
 وزنه: نوع: سازنده: جنس کفشک: جنس لنت: طول لنت: cm:

۱۳-سیستم تابلوفرمان:


نام تولید کننده: علامت تجاری: شماره سریال:
 نوع سیستم: پوش باتن کلکتیوداون کلکتیو سلکتیو
 نوع تابلو فرمان: رله ای الکترونیکی دیجیتالی میکروپروسسور

۱۴-تراولینگ کابل:

تولید کننده: نوع: تعداد و اندازه رشته ها:

مهرو امضا مجاز
 شرکت فروشنده آسانسور
 تاریخ:

فرم

تاریخ آخرین ویرایش: ۹۷/۰۲/۱۶	فرم تاییدیه اجزاء آسانسور	 Iei Iran Engineering Inspection Co.
شماره سند: LIWF01-12-04		
وضعیت سند:	شماره:	تاریخ:
صفحه: ۱ از ۲		

مدیریت محترم شرکت بازرسی مهندسی ایران

بدینوسیله گواهی می گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۱-۶۳۰۳ و دستورالعمل اجرایی مربوطه به شماره ۱۳۱/۴۱/د، کلیه اجزاء و قسمت‌های مربوط به آسانسور.... نفره با ظرفیت..... کیلوگرم و تعداد توقف..... ایستگاه به آدرس:.....

..... و پلاک ثبتی.....


دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزئیات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی، سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد:

- ریل های راهنما و متعلقات آن
- گاورنر
- ترمز ایمنی
- طنابهای فولادی و سیستم تعلیق
- کابل تراولینگ
- تابلو فرمان
- قاب وزنه، وزنه ها و متعلقات آن
- قفل درب ها
- کابین و یوک آن
- ضربه گیرها
- سیستم محرکه
- فلکه های کشش و هرزگرد

شرکت فروشنده آسانسور

تاریخ

مهر و امضا مجاز شرکت

تاریخ آخرین ویرایش: ۹۷/۰۴/۱۶	فرم تاییدیه اجزاء آسانسور	 iei Iran Engineering Inspection Co.
شماره سند: LIWF01-12-04		
وضعیت سند:	شماره:	تاریخ:
صفحه: ۲ از ۲		

همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:

- کلیه سیم کشی ها (به استثنای کابل های فرمان) مطابق بند ۱۳-۵-۱ انجام شده است.
- شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند ۱۴-۱-۲ رعایت شده است.
- فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۳ و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند ۱۳-۱-۲ رعایت شده است.
- منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است.
- شرایط بازشوی درب کابین در هنگام بازکردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱ تامین می باشد.
- طراحی درب کابین و لته های آن مطابق بندهای ۸-۷ و ۸-۱۰ و ۸-۱۱ انجام شده است.
- سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند ۷-۵-۲ می باشد.
- طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها و ریلهای هادی آنها مطابق بندهای ۷-۲ و ۷-۴ و ۱۰-۲-۲ انجام شده است.
- طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.
- سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.
- کلیه جوشکاری های سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.
- طراحی، انتخاب، نصب و اجرای کلیه اتصالات جداشدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.
- طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۹-۲-۳ می باشد.
- در راستای اجرای بند ۹-۸-۱ از فنک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است.
- محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است.
- مقاومت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت-۲-ج-۱ و بند ۱۳-۱-۳ می باشد.

شرکت عرضه کننده آسانسور

تاریخ

مهر و امضا مجاز شرکت